

中铁检验认证中心有限公司

认证公告

2025年第47号（总第735号）

中铁检验认证中心有限公司（CRCC）是经国家认证认可监督管理委员会批准，具有第三方公正地位的产品认证机构，批准号为CNCA-R-2002-102。

CRCC在国家认监委批准的范围内，按照国际通行认证模式开展产品认证、质量管理体系认证工作。

现将本次经复核/决定人员评定、CRCC作出批准的认证委托人名单(2025年11月26日至2025年12月01日)公布如下：

第一部分：铁路产品认证

一、认证证书

（一）初次认证

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称：河南省中交路桥工程材料有限公司

制造商名称：河南省中交路桥工程材料有限公司

制造商地址：开封市新区二大街12号

生产厂名称：河南省中交路桥工程材料有限公司

生产厂地址：河南省开封市新区二大街12号

1、证书编号：CRCC10225P14088R0M-001

产品名称：预应力筋用夹片式锚具TBT

规格型号：YJM15-1 ZJM~YJM15-12 ZJM（适应1860MPa钢绞线）；

YJM15-13 ZJM~YJM15-19 ZJM（适应1860MPa钢绞线）

标准和技术要求：TB/T 3193—2016

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

2、证书编号：CRCC10225P14088R0M-002

产品名称：预应力钢绞线用夹片式锚具QCR

规格型号：YJM15-1 ZJM~YJM15-12 ZJM（适应1860MPa钢绞线）；

YJM15-13 ZJM~YJM15-19 ZJM（适应1860MPa钢绞线）

标准和技术要求：Q/CR 905—2022

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

（二）复评

专业小类：22.04.0910 动车组轴箱轴承

委托人名称：川崎车辆株式会社

制造商名称：NTN株式会社

制造商地址：日本大阪府大阪市北区中之岛三丁目6番32号

生产厂名称：NTN 株式会社

生产厂地址：场所1：日本三重县桑名市大字东方字土岛2454番地（套圈热处理、研磨，轴承组装及成品检验）/桑名制作所；
场所2：日本三重县桑名市多度町御衣野3601番地25（滚子热处理及研磨，滚子检测）/三重制作所；
场所3：日本三重县桑名市大字东方字尾弓田3066番地（设计开发）/NTN桑名技术开发中心

1、证书编号：CRCC10225P13653R1L-001

产品名称：动车组圆锥轴承

规格型号：2E-CRI-2677T2LLXCS770PX1/L552S17（05-02374-A）CRH2A/2B/2E、CRH2C-1

标准和技术要求：TJ/CL 287—2014

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

专业小类：22.04.1101 铁路信号变压器

委托人名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造商名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造商地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

生产厂名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生产厂地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10225P12101R3M-002

产品名称：铁路信号用25Hz系列轨道变压器

规格型号：BG2-130/25；BG3-130/25

标准和技术要求：TB/T 1869.4—2013

有效期：2025年11月26日至2030年11月25日

2、证书编号：CRCC10225P12101R3M-003

产品名称：铁路信号用道岔表示变压器

规格型号：BD1-7；BD2-7

标准和技术要求：TB/T 1869.6—2018

有效期：2025年11月26日至2030年11月25日

专业小类：22.04.1107 铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

委托人名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造商名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造商地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

生产厂名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生产厂地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10225P12101R3M-004

产品名称：铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

规格型号：ZPW·CBG2 22 μ F~90 μ F；ZPW·CBG2-M 22 μ F~90 μ F；

ZPW·CBG1 22 μ F~90 μ F；ZPW·CBG1-M 22 μ F~90 μ F

标准和技术要求：Q/CR 781—2020

有效期：2025年11月26日至2030年11月25日

专业小类：22.04.1110 HF-25系列防护盒

委托人名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造商名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造商地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

生产厂名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生产厂地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10225P12101R3M-001

产品名称：HF-25系列防护盒

规格型号：HF4 -25

标准和技术要求：TB/T 2026—2018

有效期：2025年11月26日至2030年11月25日

专业小类：22.04.1116 轨道电路设备（车站电码化隔离设备）

委托人名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造商名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

制造商地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

生产厂名称：河北冀胜轨道科技股份有限公司

生产厂地址：河北省衡水市饶阳县五公镇北官庄村村北

1、证书编号：CRCC10225P12101R3M-005

产品名称：车站电码化室内隔离设备

规格型号：BMT -25；NGL-T；ZPW.TFG

标准和技术要求：TB/T 3112.3—2017

有效期：2025年11月26日至2030年11月25日

2、证书编号：CRCC10225P12101R3M-006

产品名称：车站电码化室外隔离设备

规格型号：WGFH；SGLH；WGL-T；HBP-T；HLC-T；HBP-T1；HLC-T1

标准和技术要求：TB/T 3112.3—2017

有效期：2025年11月26日至2030年11月25日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：衡水通途工程制品有限公司

制造商名称：衡水通途工程制品有限公司

制造商地址：河北省衡水市开发区路北区振华路西ZB-0002号

生产厂名称：衡水通途工程制品有限公司

生产厂地址：场所1：河北省衡水市开发区路北区振华路西ZB-0002号；

场所2：衡水市桃城区大麻森乡邢团马村西外环路西侧

1、证书编号：CRCC10225P10348R4M-003

产品名称：铁路桥梁其他类型钢支座（除球型支座）TBT

规格型号：YZM型≤3000kN - C常温型/F耐寒型

标准和技术要求：TB/T 1853—2018

有效期：2025年11月30日至2030年11月29日

2、证书编号：CRCC10225P10348R4M-004

产品名称：铁路桥梁球型支座TBT

规格型号：TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/XIII/T) - C 常温型/F 耐寒型；

TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ≤100000kN - C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T 3320—2013

有效期：2025年11月30日至2030年11月29日

3、证书编号：CRCC10225P10348R4M-005

产品名称：铁路桥梁球型支座QCR

规格型号：TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/XIII/T) - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)；

TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ≤100000kN - C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)

标准和技术要求：Q/CR 756.2—2020

有效期：2025年11月30日至2030年11月29日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：衡水通途工程制品有限公司

制造商名称：衡水通途工程制品有限公司

制造商地址：河北省衡水市开发区路北区振华路西ZB-0002号

生产厂名称：衡水通途工程制品有限公司

生产厂地址：场所1：河北省衡水市开发区路北区振华路西ZB-0002号；

场所2：河北省衡水市桃城区京衡北大街1000号

1、证书编号：CRCC10225P10348R4M-001

产品名称：喷涂橡胶沥青防水材料
规格型号：桥梁专用LR-B-I，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；
桥梁专用LR-B-II，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9；
隧道专用LR-T-I，质量比A:B液=10:1/A:B固:水=100:1:9
标准和技术要求：Q/CR 517.2—2023
有效期：2025年11月30日至2030年11月29日

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：河北泽润工程橡塑有限公司

制造商名称：河北泽润工程橡塑有限公司
制造商地址：景县开发区
生产厂名称：河北泽润工程橡塑有限公司
生产厂地址：场所1：河北省衡水市景县开发区；
场所2：河北省衡水市景县庙镇园区

1、证书编号：CRCC10225P10357R3M-013
产品名称：弹性体梁端防水装置QCR
规格型号：TTXF系列 用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土简支梁弹性体接缝
标准和技术要求：Q/CR 806—2020
有效期：2025年11月27日至2030年11月18日

委托人名称：衡水冀军路桥养护有限公司

制造商名称：衡水冀军路桥养护有限公司
制造商地址：衡水市京衡北大街1000号
生产厂名称：衡水冀军路桥养护有限公司
生产厂地址：河北省衡水市京衡北大街1000号

1、证书编号：CRCC10225P12089R2M-001
产品名称：弹性体梁端防水装置QCR
规格型号：TTXF系列 用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土简支梁弹性体接缝
标准和技术要求：Q/CR 806—2020
有效期：2025年11月26日至2030年11月25日

委托人名称：衡水通途工程制品有限公司

制造商名称：衡水通途工程制品有限公司
制造商地址：河北省衡水市开发区路北区振华路西ZB-0002号
生产厂名称：衡水通途工程制品有限公司
生产厂地址：场所1：河北省衡水市开发区路北区振华路西ZB-0002号；
场所2：河北省衡水市桃城区京衡北大街1000号

1、证书编号：CRCC10225P10348R4M-002
产品名称：弹性体梁端防水装置QCR
规格型号：TTXF系列 用于无砟轨道和有砟轨道常用跨度混凝土简支梁弹性体接缝
标准和技术要求：Q/CR 806—2020
有效期：2025年11月30日至2030年11月29日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：河北瑞辰轨道装备有限公司

制造商名称：河北瑞辰轨道装备有限公司
制造商地址：河北省邯郸市邯山区309国道389号院内1号车间
生产厂名称：河北瑞辰轨道装备有限公司
生产厂地址：河北省邯郸市邯山区309国道389号院内1号车间

1、证书编号：CRCC10225P13429R1S-001
产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）

规格型号：M24×195（特殊地区）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024
有效期：2025年11月27日至2030年11月26日

2、证书编号：CRCC10225P13429R1S-002
产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（TB/T）
规格型号：M24×195（特殊地区）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020
有效期：2025年11月27日至2030年11月26日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：山西宏建科技有限公司

制造商名称：山西宏建科技有限公司
制造商地址：山西省运城市盐湖区运解路城西机电化工产业集聚区化工园中路10号
生产厂名称：山西宏建科技有限公司
生产厂地址：山西省运城市盐湖区运解路城西机电化工产业集聚区化工园中路10号

1、证书编号：CRCC10225P13400R1S-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：HJ 标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.2：1）；
HJ 缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=8.2：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2025年11月26日至2030年11月25日

委托人名称：山西琪轩建材有限公司

制造商名称：山西琪轩建材有限公司
制造商地址：运城市盐湖区运解路城西机电化工产业集聚区化工园中路8号厂房
生产厂名称：山西琪轩建材有限公司
生产厂地址：运城市盐湖区运解路城西机电化工产业集聚区化工园中路8号厂房

1、证书编号：CRCC10225P13399R1S-001
产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：QX缓凝型（含气量>3.0%，乙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=12.86：1）；
QX缓凝型（含气量≤3.0%，乙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=12.86：1）；
QX标准型（含气量≤3.0%，乙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸=12.86：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2025年11月26日至2030年11月25日

专业小类：22.04.1328 土工布

委托人名称：索玛工业（珠海）有限公司

制造商名称：索玛工业（珠海）有限公司
制造商地址：珠海市高栏港经济区南港西路南601号
生产厂名称：索玛工业（珠海）有限公司
生产厂地址：广东省珠海市高栏港经济区南港西路南601号

1、证书编号：CRCC10225P13397R1M-001
产品名称：有纺土工布
规格型号：GTX/PPRWG-20~180；GTX/PETFWG-35~250
标准和技术要求：Q/CR 549.5—2016
有效期：2025年11月26日至2030年11月25日

专业小类：22.04.1502 电气化铁路接触网零部件

委托人名称：湖北国铁高新装备有限公司

制造商名称：湖北国铁高新装备有限公司
制造商地址：鄂州市鄂东大道52号

生产厂名称：湖北国铁高新装备有限公司

生产厂地址：湖北省鄂州市鄂东大道52号

1、证书编号：CRCC10225P13329R1M-001

产品名称：腕臂支撑装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：承力索座1-4AG1-60；斜腕臂1-2BG60；支撑1-5AG34；支撑连接器1-6AG48；

腕臂连接器1-3AG60；平腕臂1-1AG60；支撑连接器1-6AG60；支撑1-5AG48

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2024；Q/CR 979.1—2023（1-6BL55型支撑连接器不含表11结构高度）

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

2、证书编号：CRCC10225P13329R1M-002

产品名称：腕臂支撑装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：支撑连接器1-6BL55；承力索座1-4AG1-60；支撑1-5AG48；支撑连接器1-6AG48；

平腕臂1-1AL70；承力索座1-4AL70；腕臂连接器1-3BL70；斜腕臂1-2AL70；

斜腕臂1-2BG60；支撑1-5AG34；支撑连接器1-6BL70；支撑1-5AL42；

平腕臂1-1AG60；腕臂连接器1-3AG60；支撑连接器1-6AG60

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2024；Q/CR 979.1—2023（1-6BL55型支撑连接器不含表11结构高度）

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

3、证书编号：CRCC10225P13329R1M-003

产品名称：腕臂支撑装置 ($250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$)

规格型号：支撑1-5AL42；支撑连接器1-6BL55；斜腕臂1-2AL70；腕臂连接器1-3BL70；

支撑连接器1-6BL70；承力索座1-4AL70；平腕臂1-1AL70

标准和技术要求：TB/T 2075.1—2024；Q/CR 979.1—2023（1-6BL55型支撑连接器不含表11结构高度）

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

4、证书编号：CRCC10225P13329R1M-004

产品名称：限位型定位装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：定位支座3-2A；定位线夹3-4B；定位管3-6A48；限位定位器3-1A；

定位管3-6A34；限位定位器3-1B(矩形管截面)；定位环3-5A48；

定位环3-5A60；限位定位器3-1B(圆管截面)；定位环3-5A34；

定位支座3-2D；定位支座3-2B

标准和技术要求：TB/T 2075.3—2024；Q/CR 979.3—2023（3-5B70型定位环不含表8中化学成分）

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

5、证书编号：CRCC10225P13329R1M-005

产品名称：限位型定位装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：定位管3-6A48；吊线固定钩3-8；定位线夹3-4B；定位管3-6B55；

限位定位器3-1B(圆管截面)；定位环3-5A60；定位管3-6A34；

限位定位器3-1A；定位支座3-2A；定位环3-5A34；定位支座3-2B；

定位环3-5A48；限位定位器3-1B(矩形管截面)

标准和技术要求：TB/T 2075.3—2024；Q/CR 979.3—2023（3-5B70型定位环不含表8中化学成分）

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

6、证书编号：CRCC10225P13329R1M-006

产品名称：限位型定位装置 ($250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$)

规格型号：定位线夹3-4B；吊线固定钩3-8；定位支座3-2A；限位定位器3-1A；

定位管3-6B55；限位定位器3-1B(矩形管截面)

标准和技术要求：TB/T 2075.3—2024；Q/CR 979.3—2023（3-5B70型定位环不含表8中化学成分）

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

7、证书编号：CRCC10225P13329R1M-007

产品名称：非限位型定位装置 ($v \leq 200\text{km/h}$)

规格型号：特型定位器4-3A；定位环线夹4-8；长定位环4-5(48)；支持器4-6(50)；

长定位环4-5(60)；软定位器4-4；支持器4-6(35)；普通型定位器4-1

标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2024

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

8、证书编号：CRCC10225P13329R1M-008

产品名称：非限位型定位装置 ($200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$)

规格型号：特型定位器4-3A

标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2024

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

9、证书编号：CRCC10225P13329R1M-009

产品名称：非限位型定位装置（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：特型定位器4-3A；锚支定位卡子4-7A48；锚支定位卡子4-7A42；锚支定位卡子4-7A55

标准和技术要求：Q/CR 979.4—2023；TB/T 2075.4—2024

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

10、证书编号：CRCC10225P13329R1M-010

产品名称：终端锚固线夹（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索终端锚固线夹5-2AAG120（022Cr17Ni12Mo2）；

承力索终端锚固线夹5-2ABG120；

承力索终端锚固线夹5-2ABG70；

承力索终端锚固线夹5-2ABG95；

承力索终端锚固线夹5-2AAG150（022Cr17Ni12Mo2）；

接触线终端锚固线夹5-1AAG120（022Cr17Ni12Mo2）；

接触线终端锚固线夹5-1AAG150（022Cr17Ni12Mo2）；

承力索终端锚固线夹5-2AAG95（022Cr17Ni12Mo2）；

承力索终端锚固线夹5-2AAG70（022Cr17Ni12Mo2）

标准和技术要求：Q/CR 979.5—2023；TB/T 2075.5—2024

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

11、证书编号：CRCC10225P13329R1M-011

产品名称：终端锚固线夹（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：接触线终端锚固线夹5-1BAG120（022Cr17Ni12Mo2）；

承力索终端锚固线夹5-2BAG120（022Cr17Ni12Mo2）；

承力索终端锚固线夹5-2BAG95（022Cr17Ni12Mo2）；

接触线终端锚固线夹5-1BAG150（022Cr17Ni12Mo2）

标准和技术要求：Q/CR 979.5—2023；TB/T 2075.5—2024

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

12、证书编号：CRCC10225P13329R1M-012

产品名称：终端锚固线夹（ $250\text{km/h} < v \leq 350\text{km/h}$ ）

规格型号：承力索终端锚固线夹5-2CAG95（022Cr17Ni12Mo2）；

承力索终端锚固线夹5-2CAG120（022Cr17Ni12Mo2）；

接触线终端锚固线夹5-1CAG120（022Cr17Ni12Mo2）；

接触线终端锚固线夹5-1CAG150（022Cr17Ni12Mo2）

标准和技术要求：Q/CR 979.5—2023；TB/T 2075.5—2024

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

13、证书编号：CRCC10225P13329R1M-013

产品名称：电连接装置（ $v \leq 200\text{km/h}$ ）

规格型号：接触线电连接线夹11-1B120/95；承力索电连接线夹11-2B95/120；

接触线电连接线夹11-1B120/120；接触线电连接线夹11-1C120/120；

接触线电连接线夹11-1A120/120；承力索电连接线夹11-2A95/120；

承力索电连接线夹11-2B120/120；电连接并接线夹11-3A120/120；

电连接并接线夹11-3A95/120；承力索电连接线夹11-2A120/120；

电连接并接线夹11-3A95/95；接触线电连接线夹11-1A120/95；

承力索电连接线夹11-2B95/95；承力索电连接线夹11-2A120/95；

接触线电连接线夹11-1C120/95；承力索电连接线夹11-2B120/95；

承力索电连接线夹11-2A95/95

标准和技术要求：Q/CR 979.11—2023；TB/T 2075.11—2024

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

14、证书编号：CRCC10225P13329R1M-014

产品名称：电连接装置（ $200\text{km/h} < v \leq 250\text{km/h}$ ）

规格型号：接触线电连接线夹11-1B120/95；承力索电连接线夹11-2B95/120；

电连接并接线夹11-3B120/120；电连接并接线夹11-3B95/95；

接触线电连接线夹11-1B120/120；承力索电连接线夹11-2B120/95；

承力索电连接线夹11-2B120/120；承力索电连接线夹11-2B95/95；

电连接并接线夹11-3B95/120

标准和技术要求：Q/CR 979.11—2023；TB/T 2075.11—2024

有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

15、证书编号：CRCC10225P13329R1M-015

产品名称：电连接装置（250km/h<v≤350km/h）
规格型号：承力索电连接线夹11-2B120/120；承力索电连接线夹11-2B95/95；
承力索电连接线夹11-2B120/95；电连接并接线夹11-3B120/120；
承力索电连接线夹11-2B95/120；电连接并接线夹11-3B95/120；
电连接并接线夹11-3B95/95；接触线电连接线夹11-1B120/95；
接触线电连接线夹11-1B120/120
标准和技术要求：Q/CR 979.11—2023；TB/T 2075.11—2024
有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

16、证书编号：CRCC10225P13329R1M-016
产品名称：滑轮补偿装置（v≤200km/h）
规格型号：补偿滑轮组12-1G（1:3）；补偿滑轮组12-1H（1:3）；
补偿滑轮组12-1H（1:2）；补偿滑轮组12-1H（1:4）；
补偿滑轮组12-1G（1:4）；补偿滑轮组12-1G（1:2）
标准和技术要求：TB/T 2075.12—2024；Q/CR 979.12—2023（杵环杆不含表6中H1）
有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

17、证书编号：CRCC10225P13329R1M-017
产品名称：滑轮补偿装置（200km/h<v≤250km/h）
规格型号：补偿滑轮组12-1G（1:3）；补偿滑轮组12-1H（1:3）；
补偿滑轮组12-1G（1:4）；补偿滑轮组12-1H（1:4）
标准和技术要求：TB/T 2075.12—2024；Q/CR 979.12—2023（杵环杆不含表6中H1）
有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

18、证书编号：CRCC10225P13329R1M-018
产品名称：棘轮补偿装置（v≤200km/h）
规格型号：棘轮补偿装置13-1H
标准和技术要求：Q/CR 979.13—2023；TB/T 2075.13—2024
有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

19、证书编号：CRCC10225P13329R1M-019
产品名称：棘轮补偿装置（250km/h<v≤350km/h）
规格型号：棘轮补偿装置13-1H；棘轮补偿装置13-1G
标准和技术要求：Q/CR 979.13—2023；TB/T 2075.13—2024
有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

20、证书编号：CRCC10225P13329R1M-020
产品名称：整体吊弦（v≤200km/h）
规格型号：整体吊弦7-1B（模锻）；整体吊弦7-1A（模锻）；
整体吊弦7-1A（冲压）；整体吊弦7-1B（冲压）
标准和技术要求：Q/CR 979.7—2023；TB/T 2075.7—2024
有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

21、证书编号：CRCC10225P13329R1M-021
产品名称：整体吊弦（200km/h<v≤250km/h）
规格型号：整体吊弦7-1B（冲压）；整体吊弦7-1A（冲压）
标准和技术要求：Q/CR 979.7—2023；TB/T 2075.7—2024
有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

22、证书编号：CRCC10225P13329R1M-022
产品名称：整体吊弦（250km/h<v≤350km/h）
规格型号：整体吊弦7-1B（冲压）；整体吊弦7-1A（冲压）
标准和技术要求：Q/CR 979.7—2023；TB/T 2075.7—2024
有效期：2025年11月28日至2030年11月27日

专业小类：22.04.1511 电动隔离开关(含接触网用)和接地开关

委托人名称：南京恒星自动化设备有限公司

制造商名称：南京恒星自动化设备有限公司

制造商地址：南京市江宁区麒麟街道窦村街5号麒麟智慧园8幢101室

生产厂名称：南京恒星自动化设备有限公司

生产厂地址：南京市江宁区麒麟街道窦村街5号麒麟智慧园8号楼

1、证书编号：CRCC10225P13398R1M-001

产品名称：接触网电动隔离开关控制装置（200km/h及以下）

规格型号：PSS-410（屏式）

标准和技术要求：TJ/GD 023—2018

接触网电动隔离开关控制装置软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	PSS410（B）	V1.0

有效期：2025年11月26日至2030年11月25日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：武汉奥特科技有限公司

制造商名称：武汉奥特科技有限公司

制造商地址：湖北省武汉市东湖新技术开发区关山二路特1号国际企业中心鸿业园伟创楼301、304号

生产厂名称：武汉奥特科技有限公司

生产厂地址：湖北省武汉市东湖新技术开发区关山二路特1号国际企业中心鸿业园伟创楼301、304号

1、证书编号：CRCC10225P13355R1M-002

产品名称：受电弓滑板监测装置（5C）

规格型号：AT-5C-04

标准和技术要求：Q/CR 1057—2025

软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	软件（自动识别）AT-RZS-5C04	V3.0
2	软件（图像采集）AT-RTC-5C04	V3.0

有效期：2025年11月28日至2030年10月22日

（三）变更及扩项

01标准变更

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：江苏新绿能科技有限公司

制造商名称：江苏新绿能科技有限公司

制造商地址：丹阳市南三环路丹阳高新科技创业园

生产厂名称：江苏新绿能科技有限公司

生产厂地址：江苏省镇江市丹阳市南三环路丹阳高新科技创业园A1楼

1、证书编号：CRCC10223P13001R1S-001

产品名称：接触网悬挂状态检测监测装置（4C）

规格型号：XLN4C-01型

标准和技术要求：Q/CR 1056—2025

软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	软件（图像采集）XLN4C-IRSV.01	V1.0
2	软件（数据分析）XLN4C-IRS-DAV.01	V0.9

有效期：2025年11月28日至2028年10月17日

02变更规格型号

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：北京万高众业科技股份有限公司

制造商名称：北京万高众业科技股份有限公司

制造商地址：北京市朝阳区利泽中2路1号1号楼4层3A02

生产厂名称：Schunk Carbon Technology GmbH

生产厂地址：场所1：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼（成品检验（含标志、包装））/北京万高众业科技股份有限公司；

场所2：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）；

场所3：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）

1、证书编号：CRCC10223P11290R2S-002

产品名称：动车组浸金属碳滑板

规格型号：SK855a（SK1494）（DSA250BSP/DSA250）CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A（统型）/2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台；

SK2848（SK2848）（DSA250BSP /DSA250）CRH1A/1A-A/1B/1E、CRH2A/2A（统型） /2B/2E/2J/2G、CRH5A/5E/5G/5J、 CRH3A、CR300AF平台、CR300BF平台；

SK1562（SK1562）（CX017/CX018/CX020/CX-GI030/CX-GI032/CED420/V350）CRH380D、CRH3C、CRH380B/BL/BJ/CL/AM/BJ-A/BG、CR400AF平台、CR400BF平台

标准和技术要求：TJ/CL 328—2014

有效期：2025年11月28日至2028年01月31日

专业小类：22.04.0907 动车组车轮

委托人名称：智奇铁路设备有限公司

制造商名称：智奇铁路设备有限公司

制造商地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园坞城南路189号

生产厂名称：智奇铁路设备有限公司

生产厂地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园坞城南路189号

1、证书编号：CRCC10225P11541R2M-015

产品名称：动车组D2动力车轮

规格型号：GBDW11B（DT02-010-00000/CCD2001-03-21-0001-DB, MG）CR400BF、CR300BF；

GBDW11A（SFEZ20M1-211-100A, MG）CR400AF；

GBDW11A（SFEZ20M1-211-100A, TZ）CR400AF；

GBDW11B（DT02-010-00000/CCD2001-03-21-0001-DB, TZ）CR400BF、CR300BF；

M3M（CCD00000527299, MG）CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台；

MT2A（ZQ1024007-002, MG）CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2025年11月27日至2028年06月29日

2、证书编号：CRCC10225P11541R2M-016

产品名称：动车组D2非动力车轮

规格型号：GBTW11A（SFEZ20T1-211-100A, TZ）CR400AF；

GBTW11B（DT02-020-00000/CCD2001-03-21-0001-TB, MG）CR400BF、CR300BF；

GBTW11B（DT02-020-00000/CCD2001-03-21-0001-TB, TZ）CR400BF、CR300BF；

GBTW11A（SFEZ20T1-211-100A, MG）CR400AF；

MT2A（ZQ1024007-002, MG）CRH2C-2、CRH380A/AL/AJ、CRH2A（2/3）、CRH2B（2）、CRH2E（2/3）；

T30（ZQ1024006-002, MG）CRH380B/C平台、CRH3A平台、CRH3C平台

标准和技术要求：Q/CR 638—2018

有效期：2025年11月27日至2028年06月29日

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造商名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造商地址：江苏省苏州高新区石阳路69号

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂地址：场所1：POLIG INDUSTRIAL DE AGUSTINOS, CALLE G S/N PAMPLONA/IRUNA 31004-NAVARRA（摩擦粒子生产）/KNORR-BREMSE PAMPLONA SL；

场所2：江苏省苏州高新区石阳路69号（闸片生产装配和检验）；

场所3：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库（库房及原材料检验）；

场所4：Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）/Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号：CRCC10222P12510R1L-006

产品名称：200～250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片（C. 3/C. 5）

规格型号：UFY400SSHS (C151288, II75745/30122, KB PAMPLONA)CRH1A-A/CRH1E改进型卧铺、CRH3A

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2025年11月28日至2027年10月18日

2、证书编号：CRCC10222P12510R1L-009

产品名称：200～250km/h燕尾I-D型粉末冶金闸片（C. 11.1/C. 11.2）

规格型号：UFY400SSHS (C207567, II103431/30122, KB PAMPLONA)CRH2A统/CRH2B统/CRH2E改/CRH2E纵向卧铺

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2025年11月28日至2027年10月18日

3、证书编号：CRCC10222P12510R1L-010

产品名称：300～350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C. 6/C. 7）

规格型号：UPE400ISHS (C159549, II48487/17105, KB PAMPLONA)CRH3C、CRH380B/BL/BG/CL、CRH380D

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2025年11月28日至2027年10月18日

4、证书编号：CRCC10222P12510R1L-011

产品名称：200～250km/h燕尾I-B型粉末冶金闸片（C. 11.1/C. 11.2）

规格型号：UFY400SSHS (C151288, II75745/30122, KB PAMPLONA)CRH2A统/2B统/2E(改) /2E(纵向卧铺)

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2025年11月28日至2027年10月18日

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造商名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造商地址：江苏省苏州高新区石阳路69号

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂地址：场所1：Via Pianodardine 83100 Avellino Italy（摩擦粒子生产）/CoFren S.R.L.；

场所2：POLIG INDUSTRIAL DE AGUSTINOS, CALLE G S/N PAMPLONA/IRUNA 31004-NAVARRA（摩擦粒子生产）/KNORR-BREMSE PAMPLONA SL；

场所3：江苏省苏州高新区石阳路69号（闸片生产装配和检验）；

场所4：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库（库房及原材料检验）；

场所5：Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）/Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号：CRCC10222P12510R1L-007

产品名称：300～350km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C. 12.1/C. 12.2）

规格型号：UPE400ISHS (C159549, II48487/17105, KB PAMPLONA)CRH2C-2、CRH380A(统)/AL(统)；

UPE400ISHS (C159549, II48487/17105, COFREN)CRH380A(统)/AL(统)/AM/AN/AJ

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2025年11月28日至2027年10月18日

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造商名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造商地址：江苏省苏州高新区石阳路69号

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂地址：场所1：Via Pianodardine 83100 Avellino Italy（摩擦粒子生产）/CoFren S.R.L.；

场所2：江苏省苏州高新区石阳路69号（闸片生产装配和检验）；

场所3：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库（库房及原材料检验）；

场所4：Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）/Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号：CRCC10222P12510R1L-008

产品名称：200～250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C. 10.1/C. 10.2）

规格型号：UPE400ISHS (C159549, II48487/17105, COFREN)CRH6A/6A-A

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2025年11月28日至2027年10月18日

2、证书编号：CRCC10223P12510R1L-018

产品名称：200～250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C. 3/C. 5）

规格型号：UPE400ISHS(C121281, II60755/19105, COFREN)CRH1B/1E(动车)/1A-250（动车）
标准和技术要求：TJ/CL 307—2019
有效期：2025年11月28日至2027年10月18日

03扩大规格型号

专业小类：22.04.1311 铁路用钢轨、非对称断面钢轨及护轨用槽型钢

委托人名称：内蒙古包钢钢联股份有限公司

制造商名称：内蒙古包钢钢联股份有限公司
制造商地址：内蒙古自治区包头市昆区河西工业区
生产厂名称：内蒙古包钢钢联股份有限公司
生产厂地址：内蒙古自治区包头市昆区河西工业区

1、证书编号：CRCC10222P10972R2L-001
产品名称：铁路道岔用U71Mn 非对称断面钢轨
规格型号：50AT1 U71Mn 钢轨；60AT2 U71Mn 钢轨；60AT2 U71MnH 钢轨；
60AT1 U71Mn 钢轨；50AT1 U71MnH 钢轨；60AT1 U71MnH 钢轨
标准和技术要求：TB/T 2344.2—2020
有效期：2025年11月27日至2027年12月21日

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司

制造商名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司
制造商地址：北京市昌平区南口镇道北西区584、585
生产厂名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司
生产厂地址：北京市昌平区南口镇道北西区584、585

1、证书编号：CRCC10221P10796R2M-005
产品名称：道岔护轨
规格型号：60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，普通钢轨护轨，铁联线023-5；
50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，CB2259-01；
50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，普通钢轨护轨，CB2263-01；
50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，普通钢轨护轨，CB2270-01；
60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，研线16121-202；
50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，普通钢轨护轨，研线4506-5.0-104；
60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，CB2509A-01；
50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，研线1518-202、研线1518-203；
50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，研线4512-5.0-102、研线4512-5.0-202；
50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，研线4509-6.5-202；
50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，SC384-202；
60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，SC(07)340-202、SC(07)340-303；
60kg/m-12号， $V \leq 200\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，GLC(06)01-207；
60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，研线4609-6.5-202；
50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，CB2260-01；
60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，CB691-01、CB691-02、CB692-02、CB695-01、CB697-01；
50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，CB2213A-01、CB2213A-02；
50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，研线4506-5.0-103；
50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，研线2506-202；
75kg/m-18号， $V \leq 120\text{ km/h}$ ，槽型钢护轨，研线1303-202；
60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，研线1609-202、研线1609-203；
50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，CB2257-01；
60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，研线4609-5.5-102；
60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，专线4311-III-9、专线4311-III-10；
60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，普通钢轨护轨，专线4251-5、专线4251-6；
50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，研线1512-202、研线1512-203；
50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，研线4509-5.0-102、研线4509-5.0-202；
50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，普通钢轨护轨，CB2213-01、CB2213-02；
50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，槽型钢护轨，CB2214-01、CB2215-02；

60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 槽型钢护轨, CB685A-02、CB685A-03;
60kg/m-18号, $V \leq 200\text{km/h}$, 槽型钢护轨, GLC(07)02-207;
60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 槽型钢护轨, 研线4609-5.0-102、研线4609-5.0-202;
50kg/m-18号, $V \leq 120\text{km/h}$, 普通钢轨护轨, 专线(01)4275-III-8、专线(01)4275-III-9;
50kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 槽型钢护轨, 研线1509-202、研线1509-203;
50kg/m-6号, $V \leq 120\text{km/h}$, 槽型钢护轨, SC384-119;
60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 槽型钢护轨, 研线46121-5.0-102、研线46121-5.0-202;
60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 普通钢轨护轨, SC340-202、SC340-303;
50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 普通钢轨护轨, 专线4259-5、专线4259-6;
50kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 普通钢轨护轨, 专线(01)7659-II-4、专线(01)7659-III-5、专线(02)7660-III-4;
60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 槽型钢护轨, SC330C-203、SC330C-204;
50kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 槽型钢护轨, 研线4509-5.5-202;
60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 槽型钢护轨, 研线4609-5.3-102、研线4609-5.3-202;
60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 槽型钢护轨, SC350-202;
75kg/m-12号, $V \leq 120\text{ km/h}$, 槽型钢护轨, 研线1116-202、研线1116-203;
60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 槽型钢护轨, 专线7677-III-7;
50kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 槽型钢护轨, 研线4509-5.3-102、研线4509-5.3-202
标准和技术要求: TB/T 412—2020

有效期: 2025年11月28日至2026年12月14日

2、证书编号: CRCC10221P10796R2M-009

产品名称: 整组道岔

规格型号: 交叉渡线道岔, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4512-5.3;

固定型辙叉道岔, 50kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, CZ2209;

交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 专线7677;

交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, SC(07)340;

复式交分道岔, 60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, CZ2504;

交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 专线7623;

交叉渡线道岔, 60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, CZ580;

固定型辙叉道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, SC(07)330;

可动心轨辙叉道岔, 60kg/m-18号, $V \leq 200\text{km/h}$, GLC(07)02;

交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 研线46122-5.3;

交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 研线46122-5.0;

固定型辙叉道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 专线4311;

交叉渡线道岔, 50kg/m-6号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4506-5.0;

交叉渡线道岔, 60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, CZ582;

固定型辙叉道岔, 60kg/m-18号, $V \leq 160\text{km/h}$, 研线1302;

交叉渡线道岔, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4512-5.0;

固定型辙叉道岔, 75kg/m-18号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线1303;

交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 专线7628;

复式交分道岔, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, CZ2220;

对称道岔, 50kg/m-6号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线2506;

交叉渡线道岔, 60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4609-5.5;

交叉渡线道岔, 60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4609-5.3;

交叉渡线道岔, 50kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, CZ2213;

交叉渡线道岔, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 专线(02)7661;

交叉渡线道岔, 50kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4509-5.5;

可动心轨辙叉道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 200\text{km/h}$, 研线1505;

固定型辙叉道岔, 50kg/m-18号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线1518;

交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, SC(07)343;

交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, SC(07)341;

交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 专线7636;

交叉渡线道岔, 60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4609-5.0;

交叉渡线道岔, 60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, CZ581;

交叉渡线道岔, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 专线(02)7660;

固定型辙叉道岔, 60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线1609;

交叉渡线道岔, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4512-5.5;

交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 专线7632;

交叉渡线道岔, 60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4609-6.5;

固定型辙叉道岔, 50kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线1509;

固定型辙叉道岔, 50kg/m-18号, $V \leq 120\text{km/h}$, 专线(01)4275;

交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线46121-5.3;

固定型辙叉道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线16121;

对称道岔, 50kg/m-6号, $V \leq 120\text{km/h}$, SC384;
交叉渡线道岔, 50kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4509-5.0;
交叉渡线道岔, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 专线(01)7659;
交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 研线46122-5.5;
交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线46121-5.5;
对称道岔, 60kg/m-6号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线2606;
可动心轨辙叉道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 200\text{km/h}$, GLC(08)01;
交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, SC(07)342;
交叉渡线道岔, 50kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4509-6.5;
固定型辙叉道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{ km/h}$, 专线4249;
交叉渡线道岔, 50kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, CZ2211;
对称道岔, 60kg/m-6号, $V \leq 120\text{km/h}$, SC382;
复式交分道岔, 50kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, CZ2214;
固定型辙叉道岔, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线1512;
交叉渡线道岔, 60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, CZ583;
复式交分道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, SC350;
交叉渡线道岔, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4512-6.5;
交叉渡线道岔, 50kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4509-5.3;
交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线46121-5.0;
固定型辙叉道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 研线16122;
交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线46121-6.5;
交叉渡线道岔, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 专线(02)7662;
固定型辙叉道岔, 60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, CZ577;
固定型辙叉道岔, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 专线4257;
固定型辙叉道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 研线1115;
可动心轨辙叉道岔, 60kg/m-18号, $V \leq 200\text{km/h}$, GLC(07)02W;
固定型辙叉道岔, 75kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线1116;
交叉渡线道岔, 50kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, CZ2210;
交叉渡线道岔, 50kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, CZ2212;
交叉渡线道岔, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 研线46122-6.5
标准和技术要求: TB/T 412—2020

有效期: 2025年11月28日至2026年12月14日

3、证书编号: CRCC10222P10796R2M-011

产品名称: 合金钢组合辙叉TB/T

规格型号: 锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线1512HC-I;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 研线16121HC-I;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-18号, $V \leq 120\text{km/h}$, 专线(01)4275HC(17)-I;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 专线4257HC(17)-IV;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-6号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线2506HC-I;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-18号, $V \leq 160\text{km/h}$, 研线1302-201C;
镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-4.5号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4509-5.0-301HC-IV;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-6号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线2606HC-I;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, SC330HC(17)-I;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, CZ577HC(17)-IV;
镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-3号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4506-5.0-201HC-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线1609HC-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 专线4249HC(17)-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 研线1115-201A;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, CZ577HC(17)-I;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-18号, $V \leq 120\text{km/h}$, 专线(01)4275HC(17)-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-4.5号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4509-5.0-201HC-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-4.5号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4609-5.0-201HC-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 60kg/m-12号, $V \leq 160\text{km/h}$, 专线4311-III;
镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-6号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4512-5.0-301HC-IV;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-9号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线1509HC-I;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-6号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4506-5.0-102HC-I;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-6号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线1115JD5.0-201B;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-4.5号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4609-5.0-301HC-I;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 50kg/m-12号, $V \leq 120\text{km/h}$, 专线4257HC(17)-I;
锻制合金钢心轨组合辙叉, 60kg/m-6号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线1115JD5.0-301B;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 50kg/m-4.5号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线4509-5.3-201HC-IV;
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉, 75kg/m-18号, $V \leq 120\text{km/h}$, 研线1303-201C;

镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1116-201A；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4509-6.5-201HC-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4509-5.5-201HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4512-5.0-201HC-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1518HC-I；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-II；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-II
标准和技术要求：TB/T 3467—2024

有效期：2025年11月28日至2026年12月14日

委托人名称：中铁宝桥集团有限公司

制造商名称：中铁宝桥集团有限公司

制造商地址：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

生产厂名称：中铁宝桥集团有限公司

生产厂地址：场所1：陕西省宝鸡市渭滨区高新大道434号；

场所2：陕西省宝鸡市渭滨区清姜路80号

1、证书编号：CRCC10223P11422R2L-012

产品名称：合金钢组合辙叉TB/T

规格型号：镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-201HC-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1512HC-I；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-II；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4509-6.5-201HC-IV；
镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4509-5.0-301HC-IV；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-II；
镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1115JD5.0-301A；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1509HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.3-201HC-IV；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1512HC-II；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4506-5.0-102HC-II；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-I；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1115-201B；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-II；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1518HC-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-301HC-I；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-II；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1609HC-IV；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2606HC-II；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1115JD5.0-201B；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4506-5.0-102HC-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1303-201C；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4509-5.5-201HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-IV；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506HC-II；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1115JD5.0-201A；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1509HC-II；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1302-201A；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-IV；

镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-3号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4506-5.0-201HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-18号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1302-201C；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线16121HC-II；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，研线1115-201A；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ2209HC(17)-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4509-5.0-201HC-IV；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，CZ577HC(17)-II；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1512HC-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1115JD5.0-301B；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，SC330HC(17)-II；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2606HC-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，HGPC01；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线(01)4275HC(17)-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，75kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1116-201A；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-9号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1509HC-I；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，50kg/m-18号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线1518HC-II；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4512-5.0-201HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.5-201HC-IV；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-6.5-201HC-IV；
镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉，60kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4609-5.0-301HC-IV；
镶嵌基本轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4512-5.0-301HC-IV；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-12号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，专线4257HC(17)-I；
锻制合金钢心轨组合辙叉，50kg/m-6号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线2506HC-I；
镶嵌翼轨式合金钢组合辙叉，50kg/m-4.5号， $V \leq 120\text{km/h}$ ，研线4509-5.3-201HC-IV；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号， $V \leq 160\text{km/h}$ ，专线4249HC(17)-II
标准和技术要求：TB/T 3467—2024

有效期：2025年11月28日至2028年04月23日

专业小类：22.04.1336 铁路轨距杆

委托人名称：林州市工务铁路器材制造有限公司

制造商名称：林州市工务铁路器材制造有限公司

制造商地址：河南省安阳市林州市姚村镇南环路东段

生产厂名称：林州市工务铁路器材制造有限公司

生产厂地址：河南省安阳市林州市姚村镇汽配大道西段路南

1、证书编号：CRCC10225P12198R1M-020

产品名称：绝缘轨距杆

规格型号：JA-M38（不含盐雾环境）\图号专线3470-IV；

JB-M38（不含盐雾环境）\图号专线3470-IV；

JB-M30（不含盐雾环境）\图号专线3470-II；

JA-M36（不含盐雾环境）\图号专线3470-III；

JB-M36（不含盐雾环境）\图号专线3470-III；

JA-M30（不含盐雾环境）\图号专线3470-II

标准和技术要求：TB/T 1780—2023

有效期：2025年11月28日至2026年03月27日

专业小类：22.04.1522 27.5kV电压互感器及电流互感器

委托人名称：江苏科兴电器有限公司

制造商名称：江苏科兴电器有限公司

制造商地址：泰兴市环保科技产业园文昌东路131号

生产厂名称：江苏科兴电器有限公司

生产厂地址：江苏省泰州市泰兴市环保科技产业园文昌东路131号

1、证书编号：CRCC10222P13692ROM-002

产品名称：27.5kV浇注式电压互感器

规格型号：JDZX15-27.5III(CQ)（额定输出：10VA、20VA、50VA，额定绝缘水平：31.5/95/200kV，额定电压比：27.5/0.1kV、

27.5/0.1/0.1kV，准确级次：0.2级、0.5级、0.5(3P)级)；
JDZ9-27.5(额定输出：50VA、100VA、150VA、200VA，额定绝缘水平：31.5/95/200kV，额定电压比：27.5/0.1kV，准确级次：0.5级)
标准和技术要求：TB/T 3038—2002
有效期：2025年11月28日至2027年08月03日

04扩大认证单元

专业小类：22.04.1330 铁路用预应力钢材

委托人名称：河北通力金属制品有限公司

制造商名称：河北通力金属制品有限公司
制造商地址：保定市满城区尹固村
生产厂名称：河北通力金属制品有限公司
生产厂地址：河北省保定市满城区尹固村
1、证书编号：CRCC10225P13809R0M-003
产品名称：铁路预应力混凝土用钢绞线QCR
规格型号：1×7+强度1860MPa+直径15.20mm(一般用途、适用正常环境)
标准和技术要求：Q/CR 907—2022
有效期：2025年11月28日至2028年07月16日

委托人名称：天津银龙预应力材料股份有限公司

制造商名称：天津银龙预应力材料股份有限公司
制造商地址：北辰区双源工业区双江道62号
生产厂名称：天津银龙预应力材料股份有限公司
生产厂地址：天津市北辰区双源工业区双江道62号
1、证书编号：CRCC10225P13679R0M-003
产品名称：铁路预应力混凝土用钢绞线QCR
规格型号：1×7+强度1860MPa+直径15.20mm(一般用途、适用正常环境)
标准和技术要求：Q/CR 907—2022
有效期：2025年11月27日至2027年06月15日

专业小类：22.04.1336 铁路轨距杆

委托人名称：河北瑞辰轨道装备有限公司

制造商名称：河北瑞辰轨道装备有限公司
制造商地址：河北省邯郸市邯山区309国道389号院内1号车间
生产厂名称：河北瑞辰轨道装备有限公司
生产厂地址：河北省邯郸市邯山区309国道389号院内1号车间
1、证书编号：CRCC10225P13429R1S-003
产品名称：绝缘轨距杆
规格型号：JA-M30(不含盐雾环境)\图号专线3470-II；
JB-M30(不含盐雾环境)\图号专线3470-II；
JB-M38(不含盐雾环境)\图号专线3470-IV；
JA-M36(不含盐雾环境)\图号专线3470-III；
JB-M36(不含盐雾环境)\图号专线3470-III；
JA-M38(不含盐雾环境)\图号专线3470-IV
标准和技术要求：TB/T 1780—2023
有效期：2025年11月27日至2030年11月26日

专业小类：22.04.1339 城际及市域(郊)铁路扣件系统

委托人名称：河北铁科翼辰新材料科技有限公司

制造商名称：河北铁科翼辰新材料科技有限公司
制造商地址：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号

生产厂名称：河北铁科翼辰新材料科技有限公司
生产厂地址：场所1：河北省石家庄市藁城区翼辰北街1号；
场所2：河北省石家庄市藁城区廉州东路266号

1、证书编号：CRCC10225P11484R2M-014
产品名称：城际及市域（郊）铁路扣件系统用尼龙件
规格型号：WJ7CS接头绝缘轨距块；WJ8CS接头绝缘轨距块；WJ7CS绝缘轨距块；WJ8CS轨距挡板；WJ8CS绝缘轨距块
标准和技术要求：CRCC/T (GW) 002—2025；CRCC/T (GW) 003—2025
有效期：2025年11月28日至2028年06月11日

2、证书编号：CRCC10225P11484R2M-015
产品名称：城际及市域（郊）铁路扣件系统用橡胶件
规格型号：WJ7CS绝缘缓冲垫板（生胶：塑料=35.4：3.9）；
WJ7CS铁垫板下调高垫板（生胶：塑料=35.4：3.9）；
WJ8CS橡胶垫板（生胶：炭黑=43.27：20.42）；
WJ8CS复合垫板（生胶：炭黑=43.27：20.42）
标准和技术要求：CRCC/T (GW) 002—2025；CRCC/T (GW) 003—2025
有效期：2025年11月28日至2028年06月11日

专业小类：22.04.1515 电气化铁路供电安全检测监测系统装置

委托人名称：南京恒星自动化设备有限公司

制造商名称：南京恒星自动化设备有限公司
制造商地址：南京市江宁区麒麟街道窦村街5号麒麟智慧园8幢101室
生产厂名称：南京恒星自动化设备有限公司
生产厂地址：南京市江宁区麒麟街道窦村街5号麒麟智慧园8号楼

1、证书编号：CRCC10225P13398R1M-002
产品名称：接触网地面监测装置（6C）
规格型号：接触网电分相带电状态在线监测装置PSS600
标准和技术要求：Q/CR 1058—2025
软件配置清单：

序号	产品/软件名称	软件版本
1	感应电压传感器软件PSS601	V1.10
2	数据采集箱软件PPC9404	V1.00

有效期：2025年11月26日至2030年11月25日

05其他

专业小类：22.04.0514 铁路机车用蓄电池

委托人名称：河南豫光金铅集团铅盐有限责任公司

制造商名称：河南豫光金铅集团铅盐有限责任公司
制造商地址：济源新济大道亚桥东100米
生产厂名称：河南豫光金铅集团铅盐有限责任公司
生产厂地址：场所1：济源新济大道亚桥东100米；
场所2：济源市玉川产业集聚区3号线东侧焦枝铁路线北；
场所3：济源市玉川产业集聚区水运村西

1、证书编号：CRCC10224P13986R0L-001
产品名称：电力机车阀控密封式铅酸蓄电池
规格型号：DLM-170
标准和技术要求：TB/T 3061—2016
有效期：2025年11月28日至2029年12月25日

2、证书编号：CRCC10224P13986R0L-002
产品名称：内燃机车阀控密封式铅酸蓄电池
规格型号：NM-450
标准和技术要求：TB/T 3061—2016

有效期：2025年11月28日至2029年12月25日

专业小类：22.04.0518 电力机车受电弓

委托人名称：洛阳鑫迪铁道电气化有限公司

制造商名称：洛阳鑫迪铁道电气化有限公司

制造商地址：洛阳高新开发区洛宜南路西段

生产厂名称：洛阳鑫迪铁道电气化有限公司

生产厂地址：河南省洛阳高新开发区洛宜南路西段

1、证书编号：CRCC10222P10720R2M-001

产品名称：电力机车受电弓 气囊式电力机车受电弓

规格型号：XD-200(图号：XD200-000000)

标准和技术要求：GB/T 21561.1—2018

有效期：2025年11月28日至2027年01月23日

委托人名称：中车株洲电力机车有限公司

制造商名称：中车株洲电力机车有限公司

制造商地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司

生产厂地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10222P10607R2L-005

产品名称：气囊式交流传动机车受电弓

规格型号：TSG15B（图号：AQ01001478G020）；TSG15F（图号：AQ01037161G020）；

TSG20型受电弓(编号A005，图号：AQ01009148G020)；

TSG15D1（图号：AQ01039638G020）；TSG15（图号：AQ01034735G020）；

TSG20型受电弓(编号A002，图号：AQ01004335G020)；

TSG15C（图号：AQ01039637G020）；TSG15D（图号：AQ01039639G020）

标准和技术要求：TJ/JW 028—2014

有效期：2025年11月27日至2026年12月26日

专业小类：22.04.0520 自动过分相系统

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-001

产品名称：铁道机车车载控制自动过分相系统

规格型号：车载控制自动过分相控制系统（车载控制设备 XGZ/S0453.32.00、信号接收设备 JG-3/S0453.33.00）；

车载控制自动过分相控制系统（车载控制设备 XGZ/S0453.32.00、信号接收设备 JG-1/S0453.06.00）；

车载控制自动过分相控制系统（车载控制设备 XGZ/S0453.32.00、信号接收设备 JG-2/S0453.08.00）

标准和技术要求：TB/T 3197—2018

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.0524 机车真空主断路器

委托人名称：中车株洲电力机车有限公司

制造商名称：中车株洲电力机车有限公司

制造商地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司

生产厂地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10222P10607R2L-008

产品名称：交流传动机车真空主断路器（气动）

规格型号：BVAC.N99C（图号：AQ01039635G010）；BVAC.N99K（图号：AQ01002419G020）；
TDV10(02)（图号：AQ01004385G010）；TDV99（图号：AQ01053472G020）；
TDV10(01)（图号：AQ01003283G010）；TDV10(02)（图号：AQ01029730G010）；
BVAC.N99(图号：AQ01001061G020)；BVAC.N99D（图号：AQ01001445G020）
标准和技术要求：TJ/JW 030—2014

有效期：2025年11月27日至2026年12月26日

2、证书编号：CRCC10222P10607R2L-009

产品名称：直流传动机车真空主断路器（气动）
规格型号：BVAC.N99A（图号：AQ01039634G010）
标准和技术要求：GB/T 21413.4—2023
有效期：2025年11月27日至2026年12月26日

专业小类：22.04.0528 交流传动机车网络控制系统

委托人名称：中车大连机车研究所有限公司

制造商名称：中车大连机车研究所有限公司
制造商地址：辽宁省大连市旅顺口区浩洋南街5号
生产厂名称：中车大连机车研究所有限公司
生产厂地址：场所1：辽宁省大连市高新园区七贤岭火炬路15号；
场所2：辽宁省大连市旅顺经济开发区浩洋南街5号

1、证书编号：CRCC10221P10641R2M-003

产品名称：交流传动机车网络控制系统
规格型号：DJQCT3461-1/TCMS（适用于HXD2型机车）（系统软件：（V1.1）；中央、总线、车辆控制单元：CC-MPU-13；输入输出单元：CC-RIOM-94(A)、CC-RIOM-118(A)；数据记录单元：PQ-266；智能显示单元：DJDS20-1；网关：SR-GW/6U-01、CC-GW1E-02(F)）；
HXD2B型机车网络控制系统（中央控制单元：TRVP065935000、输入输出单元：TRVP065949000、智能显示单元：TRVP061995000）；
WK-TCN-08（适用于HXD2C型机车）（系统软件：V1.1、中央、车辆、总线控制、数据记录单元：CC-MPU-07、输入输出单元：CC-RIOM-41/CC-RIOM-42、智能显示单元：DJDS20、网关：SR-GW/6U-01）；
WK-TCN-07（适用于HXD2型机车）（系统软件：V1.1、中央、车辆、总线控制、数据记录单元：CC-MPU-07、输入输出单元：CC-RIOM-38/CC-RIOM-39、智能显示单元：DJDS20、网关：SR-GW/6U-01 / CC-GW1E-02(F)）
标准和技术要求：TJ/JW 032—2014
有效期：2025年11月28日至2026年12月29日

专业小类：22.04.1001 动车组受电弓

委托人名称：中车株洲电力机车有限公司

制造商名称：中车株洲电力机车有限公司
制造商地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园
生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司
生产厂地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10222P10607R2L-006

产品名称：动车组受电弓
规格型号：V350（图号：AQ01010000G020）（适用车型：CR400AF）；
TSG20（图号：AQ01001347G020）（适用车型：CJ6）；
TSG19A（图号：AQ01039931G010）（适用车型：CRH2C-1、CRH2C-2、CRH380A、CRH380AN）
标准和技术要求：TJ/CL 326—2014
有效期：2025年11月27日至2026年12月26日

专业小类：22.04.1107 铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

委托人名称：河南华中星科技电子有限公司

制造商名称：河南华中星科技电子有限公司
制造商地址：鹤壁市淇滨区延河路179号
生产厂名称：河南华中星科技电子有限公司
生产厂地址：鹤壁市淇滨区延河路179号

1、证书编号：CRCC10224P13868R0M-001

产品名称：铁路信号补偿电容（含引接线及塞钉）

规格型号：ZPW.CBG2-M 22 μ F \sim 90 μ F；ZPW.CBG1-M 22 μ F \sim 90 μ F；

ZPW.CBG1 22 μ F \sim 90 μ F；ZPW.CBG2 22 μ F \sim 90 μ F

标准和技术要求：Q/CR 781—2020

有效期：2025年11月27日至2029年01月03日

专业小类：22.04.1117 轨道电路设备（25Hz相敏轨道电路微电子接收器）

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-004

产品名称：25Hz相敏轨道电路微电子接收器(硬件)

规格型号：JXW-25系列（JXW-25A微电子相敏接收器）；JXW-25系列（JXW-25B微电子相敏接收器）

标准和技术要求：TB/T 3090—2004

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1118 铁路信号插入式交流二元继电器

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂地址：场所1：辽宁省沈阳经济技术开发区沈辽西路193号铁西科创园；

场所2：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-024

产品名称：铁路信号插入式交流二元继电器

规格型号：JRJC1-70/240

标准和技术要求：TB/T 2024—2023

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1120 铁路信号AX系列继电器

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂地址：场所1：辽宁省沈阳经济技术开发区沈辽西路193号铁西科创园；

场所2：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-020

产品名称：极性继电器

规格型号：JYXC-270；JYXC-660；JPXC-1000

标准和技术要求：TB/T 3383—2023

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10588R2L-021

产品名称：加强接点继电器

规格型号：JWJXC-H125/0.13；JWJXC-H80/0.06；JWJXC-480；JWJXC-H125/0.44；JWJXC-H125/80

标准和技术要求：TB/T 3383—2023

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

3、证书编号：CRCC10221P10588R2L-022

产品名称：无极继电器
规格型号：JWXC-1000；JWXC-1700；JWXC-H310；JWXC-H600；JWXC-H340；JWXC-2.3；JWXC-500/H300
标准和技术要求：TB/T 3383—2023
有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

4、证书编号：CRCC10221P10588R2L-023
产品名称：整流继电器
规格型号：JZXC-0.14；JZXC-480；JZXC-H18；JZXC-16/16
标准和技术要求：TB/T 3383—2023
有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1127 轨道电路器材（不对称高压脉冲轨道电路设备）

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司
制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号
生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司
生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-010
产品名称：不对称高压脉冲轨道电路设备
规格型号：电气化叠加ZPW-2000(UM)系列电码化（集中式）；
电气化非电码化（集中式）；非电气化非电码化（集中式）；
非电气化叠加ZPW-2000(UM)系列电码化（集中式）
标准和技术要求：TB/T 3553—2019
有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1128 列车运行控制系统ATP车载设备

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司
制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号
生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司
生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-018
产品名称：列车运行控制系统应答器接收单元硬件
规格型号：LKY·BTM-TH型；LKY·BTM-TH（1）型
标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
列车运行控制系统应答器接收单元软件和系统集成	LKY·BTM-TH（系统版本V1.070.XXX.XX）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1129 车站计算机联锁设备

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司
制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号
生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司
生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-008
产品名称：车站计算机联锁设备硬件
规格型号：EI32-JD型；JD-II型；TYJL-ADX型；DS6-60型；TYJL-III型；DS6-K5B型；iLOCK型
标准和技术要求：TB/T 3027—2015和第1号修改单；Q/CR 931—2022

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
车站计算机联锁设备软件和系统集成	TYJL-III型（系统版本：V3.060.010.00）； TYJL-ADX型（系统版本：V2.050.000.00）	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号	2029年11月03日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	JD-II型（系统版本：V1.030.XXX.XX）；EI32-JD型（系统版本：V1.130.XXX.XX）	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2028年03月14日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	DS6-60(V1.028.XXX.XX)； DS6-K5B(V1.026.XXX.XX)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	场所1：西安市航天城飞天路588号北航科技园5号楼3单元 场所2：北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日
车站计算机联锁设备软件和系统集成	iLOCK型（系统版本：V2.110.XXX.XX）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区江场路1401弄21号 场所2：成都市金牛区高新技术产业园区金凤凰大道666号13栋1单元1楼1号 场所3：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座 场所4：上海市静安区江场西路395号	2028年02月07日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-007

产品名称：车站列控中心设备硬件

规格型号：LKD2-JD型；LKD2-2-TH型；LKD2-T3型；LKD2-YH型；LKD2-KA型

标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单；Q/CR 817—2021

系统集成厂：

软件产品名称	软件规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-YH型(系统版本：V6.090.XXX.XX)	北京华铁信息技术有限公司	北北京市海淀区大柳树路2号	2029年11月03日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-T3型（系统版本：V2.21.XX.X）； LKD2-2-TH型(系统版本：V1.23.X.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-JD型（系统版本：V1.80.XX.X）	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2028年03月14日
车站列控中心设备软件和系统集成	LKD2-KA型(系统版本：V1.090.XXX.XX)	卡斯柯信号有限公司	北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座	2028年02月07日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1131 调度集中系统（CTC）设备

委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造商名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造商地址：郑州高新技术产业开发区科学大道188号

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10221P10616R2M-008

产品名称：调度集中系统（CTC）设备硬件

规格型号：FZh-CTC

标准和技术要求：Q/CR 572—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成	FZh-CTC（V3.0.X.X）	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10616R2M-009

产品名称：调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成

规格型号：FZh-CTC（V3.0.X.X）

标准和技术要求：TJ/DW 047—2009；Q/CR 518—2016；Q/CR 572—2017；TB/T 3471—2016

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备硬件	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

FZh-CTC型调度集中系统产品版本信息：

1	系统版本：	V3.0.2.0
2	软件版本：	V3.0.2.0
3	硬件版本：	V1.1.0.0

产品配置目录：

序号	功能单元	单元版本信息
1	行调台程序	V1.13.1704.0
2	通信服务器程序	V1.8.1609.2
3	应用服务器程序	V1.8.1609.2
4	调监程序	V1.12.1702.1
5	行车日志程序	V1.14.1702.1
6	自律机程序	V1.14.1702.1
7	信号员终端	V1.14.1702.1
8	综合维修台	V1.12.1704.0
9	流程监督	V1.1.1609.1
10	TDMS接口机	V1.11.2003.1
11	局内（间）接口机	V1.13.1609.2
12	GSM-R接口机	V1.13.1612.1
13	电务维护终端	V1.1.1510.1
14	TSRS接口机	V1.1.1609.1
15	RBC接口机	V1.1.1609.1
16	TCC接口机	V1.1.1609.1
17	电务维护服务程序	V1.1.1810.2
18	调度集中系统自律机机柜	V1.1.0.0
19	调度集中系统网络机柜	V1.1.0.0
20	调度集中系统终端机柜	V1.1.0.0
21	调度集中系统行车室终端	V1.1.0.0
22	调度集中系统电务维护终端	V1.1.0.0
23	调度集中系统综合维修终端	V1.1.0.0

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-025

产品名称：调度集中系统（CTC）设备硬件

规格型号：FZk-CTC（V3.0）

标准和技术要求：Q/CR 572—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
调度集中系统（CTC）设备软件和系统集成	FZk-CTC型（系统版本V3.00.X.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区江场路1401弄21号； 场所2：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座； 场所3：上海市静安区江场西路395号	2028年02月07日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1132 铁路信号集中监测系统设备

委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造商名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造商地址：郑州高新技术产业开发区科学大道 188 号

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10221P10616R2M-011

产品名称：铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成

规格型号：CSM-HH(V2.00.X.X)

标准和技术要求：Q/CR 442—2020；Q/CR 573—2023；TJ/DW 259—2024

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备硬件	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

CSM-HH型铁路信号集中监测系统产品版本信息：

1	系统版本：	V2.00.004000.00
2	软件版本：	V2.00.003000.00
3	硬件版本：	V2.00.003000.00

产品配置目录：

序号	监测功能项	单元版本信息
1	集中监测站机程序	V2.00.003000.00
2	集中监测终端程序	V2.00.003000.00
3	集中监测服务器程序	V2.00.003000.00
4	机柜	V2.0.0.0
5	组匣	V2.0.0.1
6	电源端子组合	V2.0.0.0
7	组合柜	V2.0.0.0
8	外电网采集单元	V2.0.0.1
9	电源屏(接口)	V2.0.0.0
10	交流连续式轨道电路监测单元	V2.0.0.1
11	25Hz轨道电路监测单元	V2.0.0.1
12	不对称高压脉冲轨道电路监测单元	V2.0.0.0
13	直流转辙机监测单元	V2.0.0.1
14	交流转辙机监测单元	V2.0.0.1
15	道岔表示电压监测单元	V2.0.0.0
16	断相保护器输出直流电压监测单元	V2.0.0.1
17	电缆绝缘、漏泄电流监测单元	V2.0.0.1
18	信号机监测单元	V2.0.0.1
19	开关量监测单元	V2.0.0.1
20	半自动闭塞监测单元	V2.0.0.1
21	站间联系电压监测单元	V2.0.0.1
22	站联自闭方向电路电压监测单元	V2.0.0.1
23	防灾异物监测单元	V2.0.0.1
24	电码化监测单元	V2.0.0.1
25	集中式移频监测单元	V2.0.0.1
26	环境监控采集单元	V2.0.0.1

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10616R2M-012

产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件
规格型号：CSM-HH
标准和技术要求：Q/CR 442—2020；Q/CR 573—2023
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-HH (V2. 00. X. X)	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

3、证书编号：CRCC10221P10616R2M-013

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备硬件（不含诊断模块）
规格型号：XSWJ-HH型
标准和技术要求：TJ/DW 197—2017
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	制造地址	有效期至
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成（不含诊断模块）	XSWJ-HH (V1. 3. X. X)	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

4、证书编号：CRCC10221P10616R2M-014

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成（不含诊断模块）
规格型号：XSWJ-HH (V1. 3. X. X)
标准和技术要求：TJ/DW 197—2017
硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备硬件（不含诊断模块）	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

XSWJ-HH型ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统产品版本信息：

1	系统版本：	V1. 3. 0. 0
2	软件版本：	V1. 2. 2. 0
3	硬件版本：	V1. 3. 0. 0

产品配置目录：

序号	监测功能项	单元版本信息
1	ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统站机程序	V1. 2. 2. 0
2	通信处理机	V1. 2. 2. 0
3	通信分机	V1. 3. 0. 0
4	采集单元	V1. 3. 0. 0

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司
制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号
生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司
生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-015

产品名称：铁路信号集中监测系统设备硬件
规格型号：CSM-YH；CSM-KA；CSM-JD型
标准和技术要求：Q/CR 442—2020；Q/CR 573—2023
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-JD (V2. 00. X. X)	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2028年03月14日
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-KA型（系统版本V5. 00. X. X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区江场路1401弄21号； 场所2：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座；	2028年02月07日

			场所3：上海市静安区江场西路395号	
铁路信号集中监测系统设备软件和系统集成	CSM-YH (V3.00.X.X)	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号二区300幢	2029年11月03日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10588R2L-016

产品名称：ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备硬件（不含诊断模块）

规格型号：CSM-JD；CSM- KA；CSM-YH

标准和技术要求：TJ/DW 197—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成（不含诊断模块）	CSM-YH (V2.02.X.X)	北京华铁信息技术有限公司	北京市海淀区大柳树路2号	2029年11月03日
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成（不含诊断模块）	CSM-KA型（系统版本 V4.03.X.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区江场路1401弄21号； 场所2：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座； 场所3：上海市静安区江场西路395号	2028年02月07日
ZPW-2000区间轨道电路室外监测及诊断系统设备软件和系统集成（不含诊断模块）	CSM-JD (V1.00.X.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2028年03月14日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1134 轨道电路设备（车站电码化设备主要器材）

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-011

产品名称：铁路车站电码化设备硬件

规格型号：ZPW-2000A•DMH/J3（继电编码）；ZPW-2000A•DMH/T2（通信编码）；ZPW-2000A•DMH（继电编码）

标准和技术要求：TB/T 2465—2010；TB/T 3112.2—2017；TB/T 3112.5—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
铁路车站电码化设备软件和系统集成	ZPW-2000A•DMH/T2型（系统版本V1.000.XXX.XX）（通信编码）； ZPW-2000A•DMH型（系统版本V1.010.XXX.XX）（继电编码）； ZPW-2000A•DMH/J3型（系统版本V1.010.XXX.XX）（继电编码）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1135 轨道电路设备（ZPW-2000（含UM）系列设备）

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-012

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（不含室外监测）

规格型号：ZPW-2000A•J（继电编码，常规型）

标准和技术要求：TB/T 3206—2017；Q/CR 489—2020；TB/T 3532—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）	ZPW-2000A•J型（系统版本V1.020.XXX.XX）（继电编码）（不含室外监测）	北京全路通信信号研究院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10588R2L-014

产品名称：ZPW-2000A移频脉冲轨道电路设备硬件

规格型号：ZPW-2000A•TM型移频脉冲轨道电路设备硬件（通信编码，常规型）

标准和技术要求：TJ/DW 171—2014；TB/T 3206—2017

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
ZPW-2000A移频脉冲轨道电路软件和系统集成	ZPW-2000A•TM型（系统版本V1.040.XXX.XX）（通信编码）	北京全路通信信号研究院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

3、证书编号：CRCC10223P10588R2L-027

产品名称：ZPW-2000系列无绝缘轨道电路设备硬件（含室外监测）

规格型号：ZPW-2000A•T2(通信编码，常规型)；ZPW-2000A•J3(继电编码，常规型)；ZPW-2000A.T（通信编码，常规型）

标准和技术要求：TB/T 3206—2017；Q/CR 489—2020；TB/T 3532—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
ZPW-2000系列无绝缘轨道电路软件和系统集成（含诊断功能）	ZPW-2000A•T型（系统版本V1.070.XXX.XX）（通信编码）（含室外监测）； ZPW-2000A•J3型（系统版本V1.030.XXX.XX）（继电编码）（含室外监测）； ZPW-2000A•T2型（系统版本V1.170.XXX.XX）（通信编码）（含室外监测）	北京全路通信信号研究院集团有限公司	北京市丰台科技园区汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1136 列车调度指挥系统（TDCS）设备

委托人名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造商名称：河南辉煌科技股份有限公司

制造商地址：郑州高新技术产业开发区科学大道 188 号

生产厂名称：河南辉煌科技股份有限公司

生产厂地址：河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号

1、证书编号：CRCC10221P10616R2M-015

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件

规格型号：TDCS-h

标准和技术要求：Q/CR 666—2018；TB/T 3580—2022

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-h（V1.1.X.X）	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

2、证书编号：CRCC10221P10616R2M-016

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成

规格型号：TDCS-h（V1.1.X.X）

标准和技术要求：Q/CR 666—2018；TB/T 3580—2022

硬件生产厂：

产品名称	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件	河南辉煌科技股份有限公司	河南省郑州高新技术产业开发区科学大道188号	2026年12月27日

TDCS-h型列车调度指挥系统产品版本信息：

1	系统版本：	V1.1.0.0
---	-------	----------

2	软件版本:	V1.1.0.0
3	硬件版本:	V1.1.0.0

产品配置目录:

序号	功能单元	单元版本信息
1	行调台程序	V1.1.0.0
2	通信服务器程序	V1.1.0.0
3	应用服务器程序	V1.1.0.0
4	调监程序	V1.1.0.0
5	行车日志程序	V1.1.0.0
6	车站分机程序	V1.1.0.0
7	信号员终端	V1.1.0.0
8	综合维修台	V1.1.0.0
9	流程监督	V1.1.0.0
10	TDMS接口机	V1.1.0.0
11	局内（间）接口机	V1.1.0.0
12	GSM-R接口机	V1.1.0.0
13	电务维护台	V1.1.0.0
14	列车调度指挥系统（TDCS）车站分机机柜	V1.1.0.0
15	列车调度指挥系统（TDCS）网络机柜	V1.1.0.0
16	列车调度指挥系统（TDCS）终端机柜	V1.1.0.0
17	列车调度指挥系统（TDCS）行车室终端	V1.1.0.0
18	列车调度指挥系统（TDCS）电务维护终端	V1.1.0.0
19	列车调度指挥系统（TDCS）综合维修终端	V1.1.0.0

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-026

产品名称：列车调度指挥系统（TDCS）设备硬件

规格型号：TDCS-k型；TDCS-t 型

标准和技术要求：Q/CR 666—2018；TB/T 3580—2022

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-k3.0型（系统版本V3.00.X.X）	卡斯柯信号有限公司	场所1：上海市静安区江场路1401弄21号；场所2：北京市丰台区汽车博物馆南路1号院中国通号A座；场所3：上海市静安区江场西路395号	2028年02月07日
列车调度指挥系统（TDCS）设备软件和系统集成	TDCS-t（V3.00.X.X）	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1138 临时限速服务器设备

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-017

产品名称：临时限速服务器设备硬件

规格型号：TSRS-JD型

标准和技术要求：Q/CR 672—2018；TB/T 3531—2018

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
临时限速服务器设备软件和系统集成	TSRS-JD(系统版本：V1.40.00.X)	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2028年03月14日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1139 应答器

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-006

产品名称：应答器硬件

规格型号：TSYD-A型无源应答器；FB1-JD无源应答器硬件；TSYD-C型有源应答器；

TDY·W无源应答器硬件；TDY·Y有源应答器硬件；CB1-JD有源应答器硬件

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
应答器软件和系统集成	TDY·W无源应答器(V1.0.X.X)； TDY·Y有源应答器(V1.0.X.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日
应答器软件和系统集成	FB1-JD型无源应答器(系统版本V1.0.0.X)； CB1-JD型有源应答器(系统版本V1.0.0.X)	北京交大微联科技有限公司杭州分公司	场所1：浙江省杭州市西湖区翠柏路7号315室 场所2：北京市石景山区古城南街9号院一号楼/北京交大微联科技有限公司	2028年03月14日
应答器软件和系统集成	无源应答器TSYD-A(系统版本V2.0.X.X)； 有源应答器TSYD-C(系统版本V2.0.X.X)	河南蓝信科技有限责任公司	河南省郑州市高新区杜兰街63号	2030年07月01日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1140 地面电子单元（LEU）

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10221P10588R2L-019

产品名称：地面电子单元（LEU）硬件

规格型号：LKY·LEU-TH(室内型，报文透明传输型)；

LKY·LEU-TH(室外型，报文透明传输型)；

LKY·LEU-TH(室内型，报文存储型)

标准和技术要求：TB/T 3485—2017；Q/CR 716—2019

系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
地面电子单元（LEU）软件和系统集成	LKY·LEU-TH(报文存储型，系统版本 V1.030.X.X)； LKY·LEU-TH(报文透明传输型，系统版本 V1.030.X.X)； LKY·LEU1-TH(报文透明传输型，系统版本V1.1.X.X)	北京全路通信信号研究设计院集团有限公司	北京市丰台科技园汽车博物馆南路1号院	2028年04月07日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1153 地方铁路用全电子车站计算机联锁设备

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号

生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司

生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号

1、证书编号：CRCC10225P10588R2L-028

产品名称：地方铁路用全电子车站计算机联锁设备硬件

规格型号：JD-IIE

标准和技术要求：CRCC/T(DW) 001—2023；TB/T 3027—2015和第1号修改单（不含6.1.8、6.2、6.14、6.15、7.3.2、8.3.10）系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
地方铁路用全电子车站计算机联锁设备软件和系统集成	JD-IIE型（系统版本：V1.000.XXX.XX）	北京交大微联科技有限公司	北京市石景山区古城南街9号院一号楼	2028年03月14日

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

专业小类：22.04.1201 铁路通信高频开关电源

委托人名称：维谛技术有限公司

制造商名称：维谛技术有限公司

制造商地址：深圳市南山区学苑大道 1001 号南山智园 B2 栋 1-4 楼、6-10 楼

生产厂名称：维谛技术有限公司

生产厂地址：场所1：广东省江门市高新区江睦路132号2栋/维谛技术有限公司江门分厂；

场所2：广东省深圳市南山区学苑大道1001号南山智园B2栋1-4楼、6-10楼

1、证书编号：CRCC10224P11756R3L-001

产品名称：铁路通信高频开关电源

规格型号：NetSure DPM 5100 CAA（48V/30A 300A及以下 落地式/组合式）；

NetSure DPM 7100 CC3（48V/50A 600A及以下 落地式/组合式）

标准和技术要求：TB/T 2993.2—2016

有效期：2025年11月27日至2029年12月19日

专业小类：22.04.1301 扣件—非金属类部件

委托人名称：浙江宝华铁路器材有限公司

制造商名称：浙江宝华铁路器材有限公司

制造商地址：三门县珠岙镇吴岙村

生产厂名称：浙江宝华铁路器材有限公司

生产厂地址：浙江省台州市三门县珠岙镇吴岙村洋涂开发区

1、证书编号：CRCC10223P11155R2S-001

产品名称：客货共线铁路扣件系统用轨下垫板（TB/T）

规格型号：60-10-190（非严寒地区使用，图号：专线(2017)3351-4）

标准和技术要求：TB/T 3065—2020

有效期：2025年11月28日至2028年01月10日

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造商名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造商地址：株洲市高新技术开发区黄河南路

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10222P10362R3L-001

产品名称：道岔套管及尼龙缓冲套（Q/CR）

规格型号：III型，图号：研线0405-4~5
标准和技术要求：Q/CR 485—2015；Q/CR 486—2015
有效期：2025年11月28日至2027年01月23日

2、证书编号：CRCC10222P10362R3L-002

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（TB/T）
规格型号：2-4号挡板座（严寒地区使用）；2-4号挡板座（非严寒地区使用）；
0-6号挡板座（非严寒地区使用）；0-6号挡板座（严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020
有效期：2025年11月28日至2027年01月23日

3、证书编号：CRCC10222P10362R3L-010

产品名称：客货共线铁路扣件系统用尼龙件（Q/CR）
规格型号：0-6号挡板座（非严寒地区使用）；2-4号挡板座（非严寒地区使用）；
2-4号挡板座（严寒地区使用）；0-6号挡板座（严寒地区使用）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024
有效期：2025年11月28日至2027年01月23日

专业小类：22.04.1302 预应力筋用锚具(夹片式)

委托人名称：四川双建路桥机械有限责任公司

制造商名称：四川双建路桥机械有限责任公司
制造商地址：成都市新津工业园区A区儒林路529号
生产厂名称：四川双建路桥机械有限责任公司
生产厂地址：四川省成都市新津工业园区A区儒林路529号

1、证书编号：CRCC10222P11230R2M-001

产品名称：预应力筋用夹片式锚具TBT
规格型号：YJM15-1 SJ~YJM15-12 SJ（适应1860MPa钢绞线）；
YJM15-20 SJ~YJM15-27 SJ（适应1860MPa钢绞线）；
YJM15-13 SJ~YJM15-19 SJ（适应1860MPa钢绞线）
标准和技术要求：TB/T 3193—2016
有效期：2025年11月28日至2027年12月20日

2、证书编号：CRCC10222P11230R2M-002

产品名称：预应力筋用低回缩夹片式锚具TBT
规格型号：DSM15-1 SJ~DSM15-12 SJ（适应1860MPa钢绞线）
标准和技术要求：TB/T 3193—2016
有效期：2025年11月28日至2027年12月20日

3、证书编号：CRCC10224P11230R2M-005

产品名称：预应力钢绞线用夹片式锚具QCR
规格型号：YJM15-13 SJ~YJM15-19 SJ（适应1860MPa钢绞线）；
YJM15-1 SJ~YJM15-12 SJ（适应1860MPa钢绞线）；
YJM15-20 SJ~YJM15-27 SJ（适应1860MPa钢绞线）
标准和技术要求：Q/CR 905—2022
有效期：2025年11月28日至2027年12月20日

专业小类：22.04.1303 铁路桥梁支座

委托人名称：四川双建路桥机械有限责任公司

制造商名称：四川双建路桥机械有限责任公司
制造商地址：成都市新津工业园区A区儒林路529号
生产厂名称：四川双建路桥机械有限责任公司
生产厂地址：四川省成都市新津工业园区A区儒林路529号

1、证书编号：CRCC10225P11230R2M-006

产品名称：铁路桥梁球型支座TBT
规格型号：TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ≤45000kN - C 常温型/F 耐寒型；
TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/XIII/T) - C 常温型/F 耐寒型

标准和技术要求：TB/T 3320—2013
有效期：2025年11月28日至2027年12月20日
2、证书编号：CRCC10225P11230R2M-007

产品名称：铁路桥梁球型支座QCR
规格型号：TJQZ通桥(2023)8362系列 TQZ(XI/XII/XIII/T)-C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)；
TJQZ通桥(2023)8363系列 TQZ≤45000kN-C 常温型/F 耐寒型(包覆不锈钢/镀镍-磷合金球冠)
标准和技术要求：Q/CR 756.2—2020
有效期：2025年11月28日至2027年12月20日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：四川省威盾匠心建设有限公司

制造商名称：四川省威盾匠心建设有限公司
制造商地址：四川省成都市新都区清流镇均田村六社
生产厂名称：四川省威盾匠心建设有限公司
生产厂地址：场所1：四川省成都市新都区清流镇均田村六社；
场所2：四川省彭州工业开发区石斛路251号/四川省威盾匠心建设有限公司彭州分公司

1、证书编号：CRCC10225P13995R0M-001
产品名称：高聚物改性沥青防水卷材
规格型号：高聚物改性沥青防水卷材（含基层处理剂），宽度1.0m~2.2m，厚度4.5mm
标准和技术要求：TB/T 2965—2018
有效期：2025年11月28日至2030年01月22日

专业小类：22.04.1306 铁路混凝土桥梁梁端防水装置

委托人名称：四川双建路桥机械有限责任公司

制造商名称：四川双建路桥机械有限责任公司
制造商地址：成都市新津工业园区A区儒林路529号
生产厂名称：四川双建路桥机械有限责任公司
生产厂地址：场所1：四川省成都市新津工业园区A区儒林路529号；
场所2：四川省成都市新津工业园区A区顺江路189号；
场所3：四川省成都市新津工业园区A区兴园11路699号

1、证书编号：CRCC10224P11230R2M-003
产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置QCR
规格型号：TSSF-K型（QCR快速更换型，双腔挤压式），W型/多孔连环型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）
标准和技术要求：Q/CR 831—2021
有效期：2025年11月28日至2027年12月20日

2、证书编号：CRCC10224P11230R2M-004
产品名称：异型型材-防水橡胶带梁端防水装置TBT
规格型号：TSSF-K型（TBT快速更换型，双腔挤压式），W型/多孔连环型防水橡胶带，常温/耐寒（三元乙丙防水橡胶带，铝合金型材）
标准和技术要求：TB/T 3435—2016
有效期：2025年11月28日至2027年12月20日

专业小类：22.04.1308 扣件系统

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造商名称：株洲时代新材料科技股份有限公司
制造商地址：株洲市高新技术开发区黄河南路
生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司
生产厂地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10222P10362R3L-005

产品名称：高铁扣件系统用尼龙件
规格型号：WJ8绝缘块；绝缘轨距块G4J；预埋套管D1；WJ8轨距挡板；
绝缘轨距块G4；轨距挡板G5；WJ7绝缘块；预埋套管D2；WJ8接头轨距挡板
标准和技术要求：TB/T 3395.2—2015；TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015
有效期：2025年11月28日至2027年01月23日

2、证书编号：CRCC10222P10362R3L-007

产品名称：高铁扣件系统用塑料件
规格型号：WJ8铁垫板下调高垫板；调高垫板TD5；WJ8轨下微调垫板；WJ7轨下调高垫板
标准和技术要求：TB/T 3395.3—2015；TB/T 3395.4—2015；TB/T 3395.5—2015
有效期：2025年11月28日至2027年01月23日

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造商名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造商地址：株洲市高新技术开发区黄河南路

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂地址：场所1：株洲时代新材料科技股份有限公司新材料产业园（株洲市天元区马家河街道仙岭社区新马南路259号）；

场所2：湖南省株洲市高新技术产业开发区天台科技园海天路15号；

场所3：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10222P10362R3L-006

产品名称：WJ8铁垫板下弹性垫板
规格型号：WJ8铁垫板下弹性垫板A（含非严寒地区使用、严寒地区使用）；
WJ8铁垫板下弹性垫板B（含非严寒地区使用、严寒地区使用）
标准和技术要求：TB/T 3395.5—2015
有效期：2025年11月28日至2027年01月23日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：贵州石博士科技股份有限公司

制造商名称：贵州石博士科技股份有限公司

制造商地址：贵州省贵阳市贵阳国家高新技术产业开发区沙文生态科技产业园高越街7号

生产厂名称：贵州石博士科技股份有限公司

生产厂地址：贵州省贵阳市贵阳国家高新技术产业开发区沙文生态科技产业园高越街7号

1、证书编号：CRCC10224P13048R1M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：DS-J1标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；
DS-J3早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）；
DS-J2缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚：丙烯酸=10:1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2025年11月28日至2029年01月02日

委托人名称：湖南湘鑫科贸发展有限公司

制造商名称：湖南湘鑫科贸发展有限公司

制造商地址：湖南省长沙市望城经济开发区铜官循环工业基地铜官大道301号

生产厂名称：湖南湘鑫科贸发展有限公司

生产厂地址：湖南省长沙市望城经济开发区铜官循环工业基地铜官大道301号

1、证书编号：CRCC10221P12342R1S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：HPC-S-7缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，异戊烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=18.50:1）；
HPC-S-1标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=12.76:1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
有效期：2025年11月28日至2026年12月14日

委托人名称：山西康特尔精细化工有限责任公司

制造商名称：山西康特尔精细化工有限责任公司

制造商地址：山西省万荣县城恒磁工业园区（华康南路7号）
生产厂名称：山西康特尔精细化工有限责任公司
生产厂地址：山西省万荣县城恒磁工业园区（华康南路7号）

1、证书编号：CRCC10222P10880R2M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：KTPCA缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=357：37.8）；

KTPCA标准型（含气量 $> 3.0\%$ ，烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=357:37.8）；

KTPCA缓凝型（含气量 $> 3.0\%$ ，烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=357:37.8）；

KTPCA标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=357：37.8）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年11月28日至2027年04月27日

委托人名称：唐山冀东水泥外加剂有限责任公司

制造商名称：唐山冀东水泥外加剂有限责任公司

制造商地址：河北省唐山市丰润区高效路东侧、纬七道南侧

生产厂名称：唐山冀东水泥外加剂有限责任公司

生产厂地址：河北省唐山市丰润区高效路东侧、纬七道南侧

1、证书编号：CRCC10224P13047R1M-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：JY-PS-T3早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙醇聚氧乙烯醚F-1088：丙烯酸=8.75:1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年11月28日至2029年01月02日

委托人名称：云南西又贝新材料科技有限公司

制造商名称：云南西又贝新材料科技有限公司

制造商地址：云南省昆明市晋宁工业园区上蒜基地

生产厂名称：云南西又贝新材料科技有限公司

生产厂地址：云南省昆明市晋宁工业园区上蒜基地一号路2号地块内液体车间隔断西侧（生产车间）、液体车间外西北角（储罐区）、配电房南侧（中控室）、原材料库房2（原材料仓库）、粉剂车间东南角（丙烯酸库）、办公楼一、二层西北侧（实验室）、办公楼三层（办公）

1、证书编号：CRCC10223P13862R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：XB-JSJ01标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.75：1）；

XB-JSJ01标准型（含气量 $> 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.75：1）；

XB-JSJ02早强型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.75：1）；

XB-JSJ02早强型（含气量 $> 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.75：1）；

XB-JSJ03缓凝型（含气量 $> 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.75：1）；

XB-JSJ03缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=9.75：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年11月27日至2028年12月20日

委托人名称：中铁十七局集团物资有限公司

制造商名称：中铁十七局集团物资有限公司

制造商地址：太原市尖草坪区大同路328号

生产厂名称：中铁十七局集团物资有限公司

生产厂地址：山西省临猗县楚侯高科技工业园南一街以南

1、证书编号：CRCC10223P13855R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：ZT17-WZ-JC01B缓凝型（含气量 $> 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸 =7.41：1）；

ZT17-WZ-JC01A标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸 =7.41：1）；

ZT17-WZ-JC01B缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸 =7.41：1）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

有效期：2025年11月27日至2028年11月15日

专业小类：22.04.1316 W300-1型扣件系统

委托人名称：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

制造商名称：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

制造商地址：江苏省昆山市玉山镇元丰路158号

生产厂名称：福斯罗扣件系统（中国）有限公司

生产厂地址：场所1：江苏省苏州市昆山市玉山镇元丰路158号（除设计开发外其余过程）；

场所2：Vosslohstrasse 4, 58791, Werdohl, Germany（设计开发）/Vossloh Fastening Systems GmbH

1、证书编号：CRCC10224P11795R2M-001

产品名称：W300-1型扣件系统

规格型号：W300-1型扣件系统（非严寒地区使用、严寒地区使用）；

W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）；SKL 15 型弹条；

SKL 15IF 型弹条；SKL B15 型弹条；SKL 15LT 型弹条

标准和技术要求：Q/CR 7—2014

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合一：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市福安佳铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合二：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司

		浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市福安佳铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合三：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市福安佳铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合四：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司

5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市福安佳铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合五：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
5	轨距挡板Wfp 15a	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
6	轨下垫板Zw 692	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市福安佳铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合六：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司

2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
5	轨距挡板Wfp 15a	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市福安佳铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
12	调高垫板AP20-6R型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
13	调高垫板AP20-10L型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
14	调高垫板AP20-10R型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）组合七：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司

15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）组合八：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
5	轨距挡板Wfp 15a	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
6	轨下垫板Zw 692	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）组合九：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	威特万扣件系统(昆山)有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	威特万扣件系统(昆山)有限公司
6	轨下垫板Zw 692	威特万扣件系统(昆山)有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司

13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）组合十：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）组合十一：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	上海浦东美灵塑料制品有限公司
5	轨距挡板Wfp 15a	上海浦东美灵塑料制品有限公司
6	轨下垫板Zw 692	上海浦东美灵塑料制品有限公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司

		上海浦东美灵塑料制品有限公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 上海浦东美灵塑料制品有限公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）组合十二：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
5	轨距挡板Wfp 15a	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
6	轨下垫板Zw 692	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统(中国)有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（非严寒地区使用）组合十三：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	苏州苏德兰铁路配件有限公司 七丰精工科技股份有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
5	轨距挡板Wfp 15a	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
6	轨下垫板Zw 692	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用）	昆山百瑞扣件系统有限公司

9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
12	调高垫板AP20-6R型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
13	调高垫板AP20-10L型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
14	调高垫板AP20-10R型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合十四：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
5	轨距挡板Wfp 15a	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
6	轨下垫板Zw 692	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司 浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市福安佳铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	威特万扣件系统(昆山)有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
12	调高垫板AP20-6R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
13	调高垫板AP20-10L型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
14	调高垫板AP20-10R型	威特万扣件系统(昆山)有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

关键零部件表：W300-1型扣件系统（含非严寒地区使用、严寒地区使用）组合十五：

序号	关键零部件名称	生产厂名称
1	螺旋道钉Ss36-230	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
2	螺旋道钉Ss36-250	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
3	螺旋道钉Ss36-280	七丰精工科技股份有限公司 苏州苏德兰铁路配件有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
4	绝缘垫片IS 15	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
5	轨距挡板Wfp 15a	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
6	轨下垫板Zw 692	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
7	铁垫板 Grp21	福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司

		浙江九钢金属制品有限公司
8	铁垫板下弹性垫板Zwp 104NT（非严寒地区使用、严寒地区使用）	安阳市福安佳铁路器材有限责任公司
9	预埋套管 Sdu26	上海浦东美灵塑料制品有限公司
10	调高垫板AP20S	安阳市铁路器材有限责任公司
11	调高垫板AP20-6L型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
12	调高垫板AP20-6R型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
13	调高垫板AP20-10L型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
14	调高垫板AP20-10R型	上海浦东美灵塑料制品有限公司 福斯罗（安阳）轨道装备有限责任公司
15	SKL 15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
16	SKL B15型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司
17	SKL 15LT型弹条	福斯罗扣件系统（中国）有限公司

有效期：2025年11月28日至2029年12月23日

专业小类：22.04.1322 重载铁路扣件系统

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造商名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造商地址：株洲市高新技术开发区黄河南路

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10222P10362R3L-011

产品名称：重载铁路扣件系统用弹性件

规格型号：轨下垫板P7，图号：研线1201-7；

WJ12铁垫板下弹性垫板，图号：研线1202-10；

轨下垫板P6，图号：研线1020-6

标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年11月28日至2027年01月23日

2、证书编号：CRCC10222P10362R3L-012

产品名称：重载铁路扣件系统用尼龙件

规格型号：绝缘轨距块G7，图号：研线1201-6；

II型挡板座，图号：研线1020-5；

WJ12绝缘轨距块，图号：研线1202-7

标准和技术要求：Q/CR 480—2015；Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 480—2015XG1—2025；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年11月28日至2027年01月23日

3、证书编号：CRCC10222P10362R3L-013

产品名称：重载铁路扣件系统用塑料件

规格型号：轨距挡板下调高垫板DTD7，图号：研线1201-9；

WJ12预设调高垫板，图号：研线1202-12；

WJ12轨距挡板下调高垫板，图号：研线1202-11；

轨下调高垫板TD7，图号：研线1201-8

标准和技术要求：Q/CR 481—2015；Q/CR 479—2015；Q/CR 481—2015XG1—2025；Q/CR 479—2015XG1—2025

有效期：2025年11月28日至2027年01月23日

专业小类：22.04.1330 铁路用预应力钢材

委托人名称：河北通力金属制品有限公司

制造商名称：河北通力金属制品有限公司

制造商地址：保定市满城区尹固村

生产厂名称：河北通力金属制品有限公司

生产厂地址：河北省保定市满城区尹固村

1、证书编号：CRCC10223P13809R0M-001
产品名称：铁路预应力混凝土用钢绞线GBT
规格型号：1×7+强度1860MPa+直径15.20mm（一般用途）
标准和技术要求：GB/T 5224—2023
有效期：2025年11月28日至2028年07月12日

委托人名称：天津市新天钢中兴盛达有限公司

制造商名称：天津市新天钢中兴盛达有限公司
制造商地址：天津市静海经济开发区（北区）一号路1号
生产厂名称：天津市新天钢中兴盛达有限公司
生产厂地址：天津市静海经济开发区（北区）一号路1号

1、证书编号：CRCC10224P13980R0M-001
产品名称：铁路预应力混凝土用钢绞线GBT
规格型号：1×7+强度1860MPa+直径15.20mm（一般用途）
标准和技术要求：GB/T 5224—2023
有效期：2025年11月27日至2029年12月11日

2、证书编号：CRCC10224P13980R0M-002
产品名称：铁路预应力混凝土用钢绞线QCR
规格型号：1×7+强度1860MPa+直径15.20mm（一般用途、适用正常环境）
标准和技术要求：Q/CR 907—2022
有效期：2025年11月27日至2029年12月11日

专业小类：22.04.1401 道砟捣固机械

委托人名称：沈阳路邦机械有限公司

制造商名称：沈阳路邦机械有限公司
制造商地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区
生产厂名称：沈阳路邦机械有限公司
生产厂地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10223P11197R2M-001
产品名称：液压捣固机
规格型号：YD-22型液压捣固机
标准和技术要求：Q/CR 886—2022
有效期：2025年11月27日至2028年01月02日

2、证书编号：CRCC10223P11197R2M-012
产品名称：捣固镐（器）
规格型号：ND-35型内燃捣固镐（冲击型）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 885—2022
有效期：2025年11月27日至2028年01月02日

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：沈阳路邦机械有限公司

制造商名称：沈阳路邦机械有限公司
制造商地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区
生产厂名称：沈阳路邦机械有限公司
生产厂地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10223P11197R2M-003
产品名称：道岔打磨机
规格型号：NCM-4.8（IOB3.7）型内燃道岔打磨机；NCM-5.1型内燃道岔打磨机
标准和技术要求：Q/CR 900—2022
有效期：2025年11月27日至2028年01月02日

2、证书编号：CRCC10223P11197R2M-005

产品名称：液压长轨拉伸机
规格型号：YLS-600型液压长轨拉伸机（机动型）；YLS-1000型液压长轨拉伸机（机动型）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 894—2022/XG1—2022
有效期：2025年11月27日至2028年01月02日

3、证书编号：CRCC10223P11197R2M-006
产品名称：钢轨钻孔机
规格型号：NZG-1×31型内燃钢轨钻孔机
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 788—2020
有效期：2025年11月27日至2028年01月02日

4、证书编号：CRCC10223P11197R2M-007
产品名称：切轨机
规格型号：NQG-5.8型内燃切轨机（便携式）
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 896—2022
有效期：2025年11月27日至2028年01月02日

专业小类：22.04.1404 起拨道机械

委托人名称：沈阳路邦机械有限公司

制造商名称：沈阳路邦机械有限公司
制造商地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区
生产厂名称：沈阳路邦机械有限公司
生产厂地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10223P11197R2M-009
产品名称：组合式道岔铺换机
规格型号：CPH-2400型道岔铺换机组（12号道岔，液压泵站3台/组，起拨道油缸12台/组，横向牵引绞车5台/组，纵向牵引绞车2台/组，横向走行台车10台/组，纵向走行台车3台/组）
标准和技术要求：Q/CR 585—2017
有效期：2025年11月27日至2028年01月02日

2、证书编号：CRCC10223P11197R2M-011
产品名称：起拨道机
规格型号：YQJ-300型液压起道机；YQBJ-300×130型液压起拨道机
标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 897—2022
有效期：2025年11月27日至2028年01月02日

专业小类：22.04.1405 轨枕作业机械

委托人名称：沈阳路邦机械有限公司

制造商名称：沈阳路邦机械有限公司
制造商地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区
生产厂名称：沈阳路邦机械有限公司
生产厂地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10223P11197R2M-008
产品名称：扣件螺栓机动扳手
规格型号：NLB-650型内燃螺栓扳手（A类、双套筒）
标准和技术要求：Q/CR 898—2022
有效期：2025年11月27日至2028年01月02日

（四）其他

01恢复

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：云南宸磊建材有限公司

制造商名称：云南宸磊建材有限公司
制造商地址：云南省楚雄彝族自治州禄丰市广通镇广通村委会
生产厂名称：云南宸磊建材有限公司
生产厂地址：云南省楚雄彝族自治州禄丰县广通镇广通村委会

1、证书编号：CRCC10224P11784R2S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂

规格型号：HLPAC缓凝型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，二乙二醇单乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=180：17）；

HLPAC缓凝型（含气量 $> 3.0\%$ ，二乙二醇单乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=180：17）；

HLPAC标准型（含气量 $\leq 3.0\%$ ，二乙二醇单乙烯基聚氧乙烯醚：丙烯酸=180：17）

标准和技术要求：TB/T 3275—2018

恢复日期：2025年11月28日恢复有效并增加制造商信息换证（暂停期间：2025年09月04日至2025年11月28日），有效期：2025年11月28日至2029年12月22日

专业小类：22.04.1312 钢轨铝热焊焊接材料

委托人名称：瑞泰潘得路铁路技术（武汉）有限公司

生产厂名称：瑞泰潘得路铁路技术（武汉）有限公司

生产厂地址：湖北省武汉市东西湖区将军路街办事处文业路1号

1、证书编号：CRCC10224P11601R2M-002

产品名称：钢轨强度980MPa铝热焊焊接材料

规格型号：75kg/m钢轨，轨缝宽 $\leq 30\text{mm}$ ，热轧轨（75R300）；

60kg/m钢轨，轨缝宽 $\leq 30\text{mm}$ ，热轧轨（60R300S）；

60kg/m钢轨，轨缝宽 $\leq 30\text{mm}$ ，热处理轨（60R350HH）；

60kg/m钢轨，轨缝宽 $\leq 30\text{mm}$ ，热处理轨（60R350SHH）；

75kg/m钢轨，轨缝宽 $\leq 30\text{mm}$ ，热处理轨（75R350HH）；

60kg/m钢轨，轨缝宽 $\leq 30\text{mm}$ ，热轧轨（60R300）

标准和技术要求：TB/T 1632.1—2014；TB/T 1632.3—2019

恢复日期：2025年12月01日恢复有效原部分暂停“60kg/m钢轨，轨缝宽 $\leq 30\text{mm}$ ，热轧轨（60R300）”型号（暂停期间：2025年02月28日至2025年12月01日）

02部分恢复

专业小类：22.04.1330 铁路用预应力钢材

委托人名称：天津银龙预应力材料股份有限公司

制造商名称：天津银龙预应力材料股份有限公司

制造商地址：北辰区双源工业区双江道62号

生产厂名称：天津银龙预应力材料股份有限公司

生产厂地址：天津市北辰区双源工业区双江道62号

1、证书编号：CRCC10222P13679R0M-002

产品名称：铁路预应力混凝土用钢绞线GBT

规格型号：1 \times 7+强度1860MPa+直径15.20mm（一般用途）

标准和技术要求：GB/T 5224—2023

恢复日期：2025年11月27日恢复有效部分型号“用七根钢丝捻制的标准型钢绞线（1 \times 7）+强度1860MPa+直径15.20mm”并变更标准换证（暂停期间：2025年06月17日至2025年11月27日）；2025年06月17日暂停的型号“用七根钢丝捻制的标准型钢绞线（1 \times 7）+强度1960MPa+直径15.20mm”继续暂停；有效期：2025年11月27日至2027年06月15日

03暂停

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：湖南耐渗塑胶工程材料有限公司

生产厂名称：湖南耐渗塑胶工程材料有限公司

生产厂地址：湖南醴陵经济开发区东富工业园三电路旁

1、证书编号：CRCC10223P12397R3M-004

产品名称：铁路隧道用防水板
规格型号：乙烯醋酸乙烯共聚物改性聚乙烯防水板（EVA防水板），VA含量≥5%，厚度1.0~3.0mm，宽度2.0~4.0m
标准和技术要求：TB/T 3360.1—2023
暂停日期：2025年11月27日

2、证书编号：CRCC10223P12397R3M-005

产品名称：铁路隧道防排水用普通防水板
规格型号：非阻燃型EVA普通防水板（PTFSB-金化（2019）-001），厚度1.0、1.2、1.5mm，最大宽度4.0m
标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018
暂停日期：2025年11月27日

3、证书编号：CRCC10223P12397R3M-006

产品名称：铁路隧道防排水用反粘式防水板
规格型号：非阻燃型EVA反粘式防水板（FZFSB-金化（2019）-001），厚度1.0mm，最大宽度3.0m
标准和技术要求：Q/CR 562.1—2018
暂停日期：2025年11月27日

专业小类：22.04.1309 铁路用减水剂

委托人名称：北京恒峰永信科技发展有限公司

生产厂名称：北京恒峰永信科技发展有限公司
生产厂地址：天津市北辰区宜兴埠十街工业园（第三排厂房及办公用房）/北京恒峰永信科技发展有限公司天津分公司

1、证书编号：CRCC10223P11039R2S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：BHF-9缓凝型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=355：38）；
BHF-9标准型（含气量≤3.0%，甲基烯丙基聚氧乙烯醚：丙烯酸=355：38）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
暂停日期：2025年11月28日

委托人名称：河北丰旷建材科技有限公司

生产厂名称：河北丰旷建材科技有限公司
生产厂地址：河北省石家庄市无极县经济开发区北区

1、证书编号：CRCC10224P13887R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：FK-HN缓凝型（含气量≤3.0%，乙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸= 12：1）；
FK-BZ标准型（含气量≤3.0%，乙烯基聚乙二醇醚：丙烯酸= 12：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
暂停日期：2025年11月28日

委托人名称：蓝盾（云南）工程技术有限公司

生产厂名称：蓝盾（云南）工程技术有限公司昆明分公司
生产厂地址：云南省昆明市滇中新区小哨街道办事处白汉场社区云南长水机场北高速公路白汉场收费站入口右侧

1、证书编号：CRCC10224P13900R0S-001

产品名称：聚羧酸系高性能减水剂
规格型号：LD-02缓凝型（含气量≤3.0%，烯丙基聚醚：丙烯酸=7.34：1）；
LD-01标准型（含气量≤3.0%，烯丙基聚醚：丙烯酸=7.34：1）
标准和技术要求：TB/T 3275—2018
暂停日期：2025年11月27日

04部分暂停

专业小类：22.04.0508 牵引变流器/整流柜

委托人名称：中车永济电机有限公司

生产厂名称：中车永济电机有限公司
生产厂地址：场所1：山西省运城市永济市电机大街18号；
场所2：陕西省西安市经济技术开发区凤城十二路北侧

1、证书编号：CRCC10222P10587R2L-002

产品名称：交流传动电力机车牵引变流器

规格型号：YGZN2Q239（图号：1151000419）；YGZN2Q239B（图号：1151001678）；YGZN2Q239（图号：1151000410）；YGZN2Q239（图号：1151000418）；YGZN2Q271（图号：1151001058 主辅一体）；YGZN2Q239（图号：1151000348）；YGZN2Q239（图号：5151004684）；YGZN2Q239（图号：5151004683）

标准和技术要求：GB/T 25122.1—2018；GB/T 25122.3—2018

暂停日期：2025年11月27日部分暂停“YGZN2Q271（图号：1151001058 主辅一体）”型号；2025年11月13日部分暂停“YGZN2Q239B（图号：1151001678）；YGZN2Q239（图号：1151000418）；YGZN2Q239（图号：5151004683）；YGZN2Q239（图号：1151000348）；YGZN2Q239（图号：5151004684）；YGZN2Q239（图号：1151000419）；YGZN2Q239（图号：1151000410）”型号

专业小类：22.04.1403 钢轨整修机械

委托人名称：沈阳路邦机械有限公司

制造商名称：沈阳路邦机械有限公司

制造商地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

生产厂名称：沈阳路邦机械有限公司

生产厂地址：沈阳市沈北新区沈北街道王驿开发区

1、证书编号：CRCC10223P11197R2M-004

产品名称：钢轨打磨机

规格型号：NGM-5.1型内燃钢轨打磨机；NGM-6型内燃钢轨打磨机

标准和技术要求：TJ/GW 036—2005；Q/CR 890—2022

暂停日期：2025年11月28日部分暂停“NGM-5.1型内燃钢轨打磨机”型号

05注销

专业小类：22.04.0526 机车车载安全防护系统（6A系统）

委托人名称：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂名称：株洲中车时代电气股份有限公司

生产厂地址：湖南省株洲市石峰区时代路

1、证书编号：CRCC10222P13714R3L-003

产品名称：机车自动视频监控及记录子系统

规格型号：TPJ12（图号：TE6306010000） 视频采集板卡（AV1板卡）图号：TPJ4-11A、TPJ4-12A 视频采集板卡（AV2板卡）图号：TPJ4-11B、TPJ4-12B 视频处理板卡（AV3板卡）图号：TE9155150000、TEB645160000）

标准和技术要求：TJ/JW 001G—2018

注销日期：2025年11月27日

2、证书编号：CRCC10222P13714R3L-004

产品名称：列车供电监测子系统

规格型号：tNetrol-API（图号：TE9155400000）（列车供电监测板卡图号：TE9155410000）

标准和技术要求：TJ/JW 001E—2018

注销日期：2025年11月27日

专业小类：22.04.1304 铁路用防水材料

委托人名称：衡水唯禹防水工程技术有限公司

生产厂名称：衡水唯禹防水工程技术有限公司

生产厂地址：河北省衡水市桃城区北方工业基地橡塑路3号

1、证书编号：CRCC10224P13071R1S-002

产品名称：铁路隧道防排水用自粘塑料止水带

规格型号：施工缝用背贴式 EVA 自粘塑料止水带S-T-ZP（TJZSD-研隧（2018）-001）：200×3、200×4、250×3、250×4、300×4、300×6、300×8、350×6、350×8、400×6、400×8，挤出工艺，VA含量≥5%

标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018

注销日期：2025年11月27日

2、证书编号：CRCC10224P13071R1S-007

产品名称：铁路隧道防排水用普通塑料止水带

规格型号：施工缝用背贴式 EVA 普通塑料止水带S-T-P（TJPZSD-研隧（2018）-002）：300×4、350×6、400×8，挤出，VA含量≥5%
标准和技术要求：Q/CR 562.2—2017；Q/CR 562.2—2017XG—2018
注销日期：2025年11月27日

专业小类：22.04.1307 扣件—金属类部件

委托人名称：河北铁科惠通铁路器材有限公司

生产厂名称：河北铁科惠通铁路器材有限公司
生产厂地址：河北省邯郸市邯山区309国道389号院内1号车间

1、证书编号：CRCC10224P13429R0S-007
产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（Q/CR）
规格型号：M24×195（特殊地区）
标准和技术要求：Q/CR 563—2017；Q/CR 564—2017；Q/CR 563—2017XG1—2024；Q/CR 564—2017XG1—2024
注销日期：2025年11月27日

2、证书编号：CRCC10224P13429R0S-008
产品名称：客货共线铁路螺旋道钉（TB/T）
规格型号：M24×195（特殊地区）
标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020
注销日期：2025年11月27日

专业小类：22.04.1315 道岔

委托人名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司

生产厂名称：铁科（北京）轨道装备技术有限公司
生产厂地址：北京市昌平区南口镇道北西区584、585

1、证书编号：CRCC10225P10796R2M-015
产品名称：合金钢组合辙叉TB/T
规格型号：焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，研线16121HC-II；
焊接式翼轨加强型合金钢组合辙叉，60kg/m-12号，V≤160km/h，专线4249HC(17)-II
标准和技术要求：TB/T 3467—2024
注销日期：2025年11月28日

06部分注销

专业小类：22.04.1114 列车运行监控记录装置

委托人名称：河南思维自动化设备股份有限公司

制造商名称：河南思维自动化设备股份有限公司
制造商地址：郑州市高新区雪梅街39号
生产厂名称：河南思维自动化设备股份有限公司
生产厂地址：河南省郑州高新区雪梅街39号

1、证书编号：CRCC10222P10802R3M-002
产品名称：LKJ-15型列车运行监控系统硬件
规格型号：LKJ-15S（分布式）
标准和技术要求：TJ/DW 193—2017
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
LKJ-15型列车运行监控系统软件和系统集成	LKJ-15S（系统版本：V1.1.X.X）	河南思维自动化设备股份有限公司	河南省郑州高新区雪梅街39号	2027年03月27日

注销日期：2025年11月27日部分注销“LKJ-15S（集成式）”型号换证，有效期：2025年11月27日至2027年03月27日

二、认证证书（小批量试用）

（一）变更及扩项

01变更规格型号

专业小类：22.04.0914 动车组闸片

委托人名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造商名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

制造商地址：江苏省苏州高新区石阳路69号

生产厂名称：克诺尔车辆设备（苏州）有限公司

生产厂地址：场所1：POLIG INDUSTRIAL DE AGUSTINOS, CALLE G S/N PAMPLONA/IRUNA 31004-NAVARRA（摩擦粒子生产）/KNORR-BREMSE PAMPLONA SL；

场所2：江苏省苏州高新区石阳路69号（闸片生产装配和检验）；

场所3：江苏省苏州高新区石林路1号E8仓库（库房及原材料检验）；

场所4：Moosacher Straße 80, 80809 München, Germany（产品设计过程）/Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge GmbH

1、证书编号：CRCC10224P12510R1LX-002

产品名称：300～350km/h燕尾I-C型粉末冶金闸片（C.6/C.7）

规格型号：UFY400SSHS(C205933, II102563/32122, KB PAMPLONA)CR400AF/CR400BF

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2025年11月28日至2027年10月18日

2、证书编号：CRCC10224P12510R1LX-003

产品名称：200～250km/h非燕尾型粉末冶金闸片（C.3/C.5）

规格型号：UPE400ISHS(C121281, II60755/19105, KB PAMPLONA)CRH1B/1E(动车)/1A-250（动车）

标准和技术要求：TJ/CL 307—2019

有效期：2025年11月28日至2027年10月18日

02扩大认证单元

专业小类：22.04.0524 机车真空主断路器

委托人名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造商名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

制造商地址：北京市北京经济技术开发区永昌中路9号

生产厂名称：北京中车赛德铁道电气科技有限公司

生产厂地址：北京市大兴区北京经济技术开发区永昌中路9号

1、证书编号：CRCC10225P10592R2MX-001

产品名称：交流传动机车真空主断路器（气动）

规格型号：22CBDP2型（图号：22CBDP2-00-00-000，陕西宝光真空灭弧室）；

22CBDP1型（图号：22CBDP1-00-00-000，陕西宝光真空灭弧室）；

22CB(E)型（图号：22CB-01-00-000E，陕西宝光真空灭弧室）

标准和技术要求：TJ/JW 030—2014

有效期：2025年11月28日至2026年12月08日

专业小类：22.04.0906 动车组车轴

委托人名称：晋西车轴股份有限公司

制造商名称：晋西车轴股份有限公司

制造商地址：山西示范区长治路436号科祥大厦

生产厂名称：晋西车轴股份有限公司

生产厂地址：山西省太原市万柏林区和平北路北巷4号、5号

1、证书编号：CRCC10225P10670R2LX-002

产品名称：动车组DZ2动力车轴

规格型号：M2M(SFEZ03-211-001 FMP) CRH2A(1/1J)、CRH2B(1)、CRH2E(1)、CRH2J、CRH2C-1

标准和技术要求：Q/CR 639—2018

有效期：2025年11月27日至2026年11月14日

2、证书编号：CRCC10225P10670R2LX-003

产品名称：动车组DZ2非动力车轴

规格型号：T2F(SFEZ04-211-001 CMP) CRH2A(1/1J)、CRH2B(1)、CRH2E(1)、CRH2J、CRH2C-1

标准和技术要求：Q/CR 639—2018

有效期：2025年11月27日至2026年11月14日

委托人名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商名称：太原重工轨道交通设备有限公司

制造商地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

生产厂名称：太原重工轨道交通设备有限公司

生产厂地址：山西转型综合改革示范区唐槐产业园电子街17号

1、证书编号：CRCC10225P11186R2MX-006

产品名称：动车组DZ2动力车轴

规格型号：M2M(SFEZ03-211-001FMP) CRH2A(1/1J)、CRH2B(1)、CRH2E(1)、CRH2J、CRH2C-1

标准和技术要求：Q/CR 639—2018

有效期：2025年11月27日至2027年11月21日

2、证书编号：CRCC10225P11186R2MX-007

产品名称：动车组DZ2非动力车轴

规格型号：T2F(SFEZ04-211-001CMP) CRH2A(1/1J)、CRH2B(1)、CRH2E(1)、CRH2J、CRH2C-1

标准和技术要求：Q/CR 639—2018

有效期：2025年11月27日至2027年11月21日

委托人名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造商名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

制造商地址：青岛市城阳区锦宏东路88号

生产厂名称：中车青岛四方机车车辆股份有限公司

生产厂地址：山东省青岛市城阳区锦宏东路88号

1、证书编号：CRCC10225P11172R2LX-005

产品名称：动车组DZ2动力车轴

规格型号：M2M(SFEZ03-211-001F) CRH2A(1/1J)、CRH2B(1)、CRH2E(1)、CRH2J、CRH2C-1

标准和技术要求：Q/CR 639—2018

有效期：2025年11月27日至2027年11月10日

2、证书编号：CRCC10225P11172R2LX-006

产品名称：动车组DZ2非动力车轴

规格型号：T2F(SFEZ04-211-001C) CRH2A(1/1J)、CRH2B(1)、CRH2E(1)、CRH2J、CRH2C-1

标准和技术要求：Q/CR 639—2018

有效期：2025年11月27日至2027年11月10日

03其他

专业小类：22.04.1001 动车组受电弓

委托人名称：中车株洲电力机车有限公司

制造商名称：中车株洲电力机车有限公司

制造商地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司

生产厂地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园

1、证书编号：CRCC10224P10607R2LX-001

产品名称：动车组受电弓

规格型号：TSG20型受电弓（编号A004，图号：AQ01008854G020）（适用车型：CRH1A-A）；

TSG19（图号：AQ01039930G010）（适用车型：CRH3C）；

TSG19型受电弓（编号002，图号：AQ01005692G020）（适用车型：CRH380D）；

TSG15D（图号：JQ00002630G00）（适用车型：CRH6F）；

TSG20（编号：A001）（图号：AQ01004786G020）（适用车型：CRH6A）

标准和技术要求：TJ/CL 326—2014
有效期：2025年11月27日至2026年12月26日

(二) 其他

01注销

专业小类：22.04.0901 动车组碳滑板

委托人名称：北京万高众业科技股份有限公司

生产厂名称：Schunk Carbon Technology GmbH
生产厂地址：场所1：北京市顺义区南彩镇彩达三街1号茂华工场7号楼（成品检验（含标志、包装））/北京万高众业科技股份有限公司；
场所2：Au 62, 4822 Bad Goisern, Austria（设计、碳条制造）；
场所3：Ady Ut 49, 8973 Csesztreg, Hungary（滑板组装）
1、证书编号：CRCC10224P11290R2SX-001
产品名称：动车组浸金属碳滑板
规格型号：SK1562（SK1562）（V350）CR400AF
标准和技术要求：TJ/CL 328—2014
注销日期：2025年11月28日

三、试用证书

(一) 变更及扩项

01其他

专业小类：22.04.1001 动车组受电弓

委托人名称：中车株洲电力机车有限公司

制造商名称：中车株洲电力机车有限公司
制造商地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园
生产厂名称：中车株洲电力机车有限公司
生产厂地址：湖南省株洲市石峰区田心高科园
1、证书编号：CRCC10222P10607R2LSYZ-001
产品名称：动车组受电弓
规格型号：V350（图号：AQ01010000G020）（适用车型：CR400BF）
标准和技术要求：TJ/CL 326—2014
有效期：2025年11月27日至2026年12月26日

专业小类：22.04.1130 车站列控中心设备

委托人名称：沈阳铁路信号有限责任公司

制造商名称：沈阳铁路信号有限责任公司
制造商地址：沈阳市铁西区北三中路16号
生产厂名称：沈阳铁路信号有限责任公司
生产厂地址：辽宁省沈阳市铁西区北三中路16号
1、证书编号：CRCC10223P10588R2LSYZ-004
产品名称：车站列控中心设备硬件
规格型号：LKD2-JS型
标准和技术要求：TB/T 3439—2016和第1号修改单；Q/CR 817—2021
系统集成厂：

产品名称	规格型号	生产厂名称	生产厂地址	有效期至
车站列控中心设备软件	LKD2-JS型（系统版）	北京西南交大盛阳科	北京市海淀区上园村3号	2028年10月12日

和系统集成	本V1.1.X.X)	技股份有限公司	知行大厦10层1001室	
-------	------------	---------	--------------	--

有效期：2025年11月28日至2026年12月27日

第二部分：城市轨道交通装备产品认证（机构自愿目录）

一、认证证书

（一）复评

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

委托人名称：衡水通途工程制品有限公司

制造商名称：衡水通途工程制品有限公司

制造商地址：河北省衡水市开发区路北区振华路西ZB-0002号

生产厂名称：衡水通途工程制品有限公司

生产厂地址：场所1：河北省衡水市开发区路北区振华路西ZB-0002号；

场所2：衡水市桃城区大麻森乡邢团马村西外环路西侧

1、证书编号：CRCC10225P20348R4M-001

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座

规格型号：TJGZ-GJ-Q型≤60000kN-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

标准和技术要求：TB/T 3320—2013

有效期：2025年11月30日至2030年11月29日

（二）变更及扩项

01其他

专业小类：22.04.5303 城轨绝缘轨距塑料件

委托人名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造商名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

制造商地址：株洲市高新技术开发区黄河南路

生产厂名称：株洲时代新材料科技股份有限公司

生产厂地址：湖南省株洲市天元区黑龙江路639号

1、证书编号：CRCC10222P20362R3L-001

产品名称：城市轨道交通挡板座

规格型号：2-4号挡板座（非严寒地区使用）

标准和技术要求：TB/T 1495—2020；TB/T 3065—2020

有效期：2025年11月28日至2027年01月23日

专业小类：22.04.5306 城轨桥梁支座

委托人名称：四川双建路桥机械有限责任公司

制造商名称：四川双建路桥机械有限责任公司

制造商地址：成都市新津工业园区A区儒林路529号

生产厂名称：四川双建路桥机械有限责任公司

生产厂地址：四川省成都市新津工业园区A区儒林路529号

1、证书编号：CRCC10225P21230R2M-001

产品名称：城市轨道交通桥梁盆式支座

规格型号：TJGZ-GJ-P型≤60000kN-C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

标准和技术要求：TB/T 2331—2020

有效期：2025年11月28日至2027年12月20日

2、证书编号：CRCC10225P21230R2M-002

产品名称：城市轨道交通桥梁球型支座

规格型号：TJGZ-GJ-Q型≤60000kN - C常温型/F耐寒型/NS耐蚀型

标准和技术要求：TB/T 3320—2013

有效期：2025年11月28日至2027年12月20日

（三）其他

01注销

专业小类：22.04.5414 信号计轴设备

委托人名称：西安铁路信号有限责任公司

生产厂名称：西安铁路信号有限责任公司

生产厂地址：场所1: Gewerbestraße 1, 4774 St. Marienkirchen, Austria (设计开发、板卡生产)/Frauscher Sensortechnik GmbH;

场所2: 陕西省西安市国家民用航天产业基地航天南路396号 (除设计开发、板卡生产外的其他过程)

1、证书编号：CRCC10221P20621R2L-001

产品名称：信号计轴设备

规格型号：ACS2000

标准和技术要求：TB/T 2296—2019

注销日期：2025年11月27日